



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин
" 16 " августа 2006 г.

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ «MICRON»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 32511-06
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы MICRON Tools a.s., Чешская Республика

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометр рычажный «Micron» (далее - микрометр) предназначен для измерений линейных наружных размеров прецизионных изделий, методом сравнения с мерой в условиях промышленного производства.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

В микрометре рычажном обе измерительные поверхности связаны с отсчетными устройствами. При этом величина перемещения первой измерительной поверхности связана с микровинтом и отсчетом по микропаре, а вторая измерительная поверхность связана с механизмом стрелочного отсчетного устройства.

При определении размера детали, находящейся между двумя измерительными поверхностями, необходимо алгебраическое суммирование показаний по микропаре и по стрелочному отсчетному устройству.

Микрометрическая пара рычажного микрометра состоит из микровинта, гайки, стебля со шкалой вдоль оси, барабана с делениями на скосе.

Стрелочное отсчетное устройство при относительно небольшом диапазоне измерения устанавливается в корпусе скобы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления отсчетного устройства, мм	Цена деления шкалы барабана, мм	Диапазон показаний отсчетного устройства, мкм	Пределы допускаемой погрешности, мкм	Размах показаний, дел	Измерительное усилие, Н	Колебание измерительного усилия, Н, не более
0 – 25	0,001	0,01	± 70	± 0,7	0,3	6 ± 1	1
25 – 50							

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на техническую документацию микрометров.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит микрометр, ключ, футляр, паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка микрометров производится по МИ 2051-90 «Микрометры рычажные. Методика поверки».

Межповерочный интервал устанавливается в зависимости от условий эксплуатации, но не более 1 года.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} ... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»

ГОСТ 4381-87 «Микрометры рычажные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-производителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров рычажных «Micron» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **MICRON Tools a.s.** Modlaska 1,
41502 Teplice, Czech Republic

Заявитель: ЗАО «Торговый дом Завод «Микрон»
Адрес: 107023, Москва, ул. Электrozаводская, д. 24
Тел./Факс . (495) 7752475
E-mail: micron@microntools.ru

Ген. директор

ЗАО «Торговый дом Завод «Микрон»

А.В. Гаврилов

