



СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя
ГЦИ СИ "ВНИИМ" им. Д.И. Менделеева"
Александров В.С.

2006 г.

Индикаторы рычажно-зубчатые Mahr MarTest модификации 436422	Внесены в Государственный реестр Средств измерений. Регистрационный № <u>32562-06</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mahr GmbH Göttingen",
Германия

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Индикаторы рычажно-зубчатые Mahr MarTest модификации 436422 (далее - индикаторы) предназначены для измерений линейных размеров изделий абсолютным и относительным методами, определения величины отклонений от заданной геометрической формы и взаимного расположения поверхностей.

Область применения: измерения в машиностроении и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Индикаторы состоят из корпуса с циферблатом и стрелкой. В корпусе смонтирован передаточный рычажно-зубчатый механизм преобразующий малые перемещения измерительного рычага в перемещения стрелки. Индикаторы оснащены устройством совмещения стрелки с любым делением шкалы (с помощью ободка) и фиксирования угла поворота измерительного рычага. Крепление индикаторов осуществляется с помощью съёмного присоединительного штифта (имеется три варианта присоединения штифта к корпусу индикатора).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики индикаторов приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование характеристики	Значение характеристики
1	2	3
1	Диапазон измерений, мкм	0-140
2	Тип исполнения по ГОСТ 5584-75	ИРБ
4	Цена деления, мкм	1
5	Наибольшая разность погрешностей индикатора*, мкм	
	на всем диапазоне измерений	4,0
	на любом участке, соответствующем 10 делениям шкалы	2,0
6	Размах показаний, мкм	1,5
7	Вариация показаний, мкм	2,0
8	Наибольшее измерительное усилие, Н	0,2
9	Присоединительные размеры, мм	
	D ₁ (присоединительного штифта)	8h6
	L ₁ (присоединительного штифта)	17
	D ₃	M2
10	Диаметр измерительной поверхности, мм	2,0
11	Длина измерительного рычага, мм	9,1
12	Угол поворота измерительного рычага, градус	±110
13	Рабочий ход измерительного рычага, мм	0,14
14	Габаритные размеры, мм	94x50x40,5
15	Масса, кг	0,06
16	Полный средний срок службы, лет	5
17	Условия эксплуатации:	
	диапазон температуры окружающей среды, °С	15-25
	диапазон относительной влажности, %	40-80

* - алгебраическая разность ординат самой высокой и самой низкой точек кривой погрешностей индикатора на соответствующем диапазоне при прямом и обратном ходе измерительного рычага.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Индикатор	1 шт.
Футляр	1 шт.
Присоединительный штифт	1 шт.
Ключ для замены измерительного рычага	1 шт.
Паспорт	1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка проводится по документу "Индикаторы рычажно-зубчатые Mahr MarTest модификации 436422. Методика поверки. МП 2511-0008-2006", разработанному и утвержденному ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева».

Основные средства измерений, применяемые при поверке.
Прибор ППГ-3

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм»
2. Техническая документация фирмы "Mahr GmbH Göttingen", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип индикаторов рычажно-зубчатые Mahr MarTest модификации 436422 фирмы "Mahr GmbH Göttingen", Германия утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию Российской Федерации, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "Mahr GmbH Göttingen", Германия
P.O. Box 1853
37008 Göttingen Brauwed 38
Tel.: +49-551-7073-800 Fax: +49-551-7073-888
<http://www.mahr.de>

Заявитель : ЗАО "Росмарк"
193230, г. Санкт-Петербург
ул. Челиева, 13
Тел.: (812) 336-27-05
Факс: (812) 336-27-07
E-mail: info@rosmark.ru

Руководитель отдела
геометрических измерений
ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д. И. Менделеева"

Директор ЗАО "Росмарк"

К.В. Чекирда

А.Н. Васильев

