

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУ «Нижегородский ЦСМ»

И. И. Решетник

2006 г.

Адгезиметр электронный мод. VM29905	Внесен в Государственный реестр Средств измерений Регистрационный номер <u>32881-06</u>
-------------------------------------	---

Выпускается по технической документации фирмы «Selmers D. V.», Нидерланды.  
Заводской номер 284-28-10-98.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Адгезиметр электронный мод. VM29905, предназначен для измерения адгезионной прочности (адгезии) защитных покрытий из полимерных лент по методу А, в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51164-98, для контроля качества защитных покрытий на магистральных стальных трубопроводах.

Измеритель адгезии применяется на производстве ОАО «Выксунский металлургический завод».

### ОПИСАНИЕ

В состав адгезиметра VM29905 входят: зажим, барабан, регулирующий вал, приводной ремень и натяжитель, кроме этого измеритель снабжен портативным блоком управления с самописцем и заряжающейся батареей. Блок управления подсоединяется к сети 230 В\ 50 Гц.

Измеритель используется для труб диаметром не менее 90 мм и испытания полос покрытия толщиной от 20 мм до 50 мм. Адгезиметр прикрепляется к трубе двумя приводными ремнями. Во время испытания полоса покрытия крепится в зажиме и приводимый двигателем барабан стягивает покрытие. Одновременно двигатель передвигает измеритель по поверхности трубы. Скорость движения корректируется, когда положение регулирующего вала изменяется, поддерживая прямой угол между отрываемой полосой и поверхностью трубы. Усилие, необходимое для отрывания покрытия, измеряется измерителем и регистрируется самописцем. Максимальное усилие отрыва составляет 1000 Н.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристик	Значение характеристики
1	2
Диапазон измерения силы отслаивания, Н	от 100 до 1000
Пределы относительной погрешности измерения силы, %	± 1,0
Дискретность отсчета измеренного значения силы отслаивания, Н	0,1
Диапазон измерения скорости отслаивания, мм\мин	от 1 до 10
Пределы относительной погрешности измерения скорости отслаивания, (под нагрузкой 50 % от верхнего предела измерения), %	± 3,0

1		2
Пределы относительной погрешности измерения скорости отслаивания, (под нагрузкой 100 % от верхнего предела измерения), %		± 5,0
Дискретность отсчета измеренного значения скорости отслаивания, мм\мин		0,1
Диапазон рабочих температур, °С		от + 10 до + 40
Параметры электрического питания: - напряжение питания, В - частота, Гц		187 ÷ 242 49 ÷ 51
Масса без блока управления, кг		Не более 8,3
Габаритные размеры, не более, мм	Длина	350
	Ширина	380
	Высота	290

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на эксплуатационную документацию адгезиметра.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

- |   |       |
|---|-------|
| 1. Адгезиметр электронный, мод. VM29905               | 1 шт. |
| 2. Блок управления с самописцем и заряжающей батареей | 1 шт. |
| 3. Комплект соединительных кабелей                    | 1 шт. |
| 4. Комплект технической документации                  | 1 шт. |

### ПОВЕРКА

Поверка адгезиметра электронного, мод. VM29905 осуществляется в соответствии с документом «Методика поверки. Адгезиметр электронный мод. VM29905 фирмы «Selmers D. V.», утверждена руководителем ГЦИ СИ ФГУ «Нижегородский ЦСМ» в марте 2006 г.

- Основными средствами поверки являются:
- гиря 5 кг M<sub>2</sub> ГОСТ 7328-2001 (8 шт.);
  - гиря 10 кг M<sub>2</sub> ГОСТ 7328-2001 (6 шт.).

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Selmers D. V.», Нидерланды.

*ГОСТ Р 51164-98 "Трубопроводы стальные магистральные. Общие требования к защите от коррозии"*  
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Адгезиметр электронный мод. VM29905, заводской номер 284-28-10-98 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

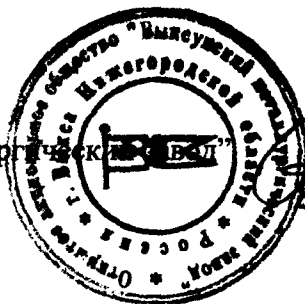
Фирма «Selmers D.V.», Beverwijk, Нидерланды

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОАО «Выксунский металлургический завод», 607060, г. Выкса,  
Нижегородской области., ул. Братьев Баташевых, 45,  
Тел. (83177) 9-30-97, факс 3-76-05,  
E-mail: kantselyarya @ vsw.ru www. vsw. Ru

Технический директор

ОАО «Выксунский металлургический завод»



*А. А. Шишов*  
А. А. Шишов