



Электропитание осуществляется от встроенных аккумуляторов или от внешнего источника питания с помощью кабеля.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Значение
Диапазон измеряемых дальностей, м	10 – 1500
Предел допускаемой абсолютной погрешности измерения дальности, м: В диапазоне 10 – 600 м В диапазоне 600 – 1500 м	$\pm 1,0$ $\pm 3,0$
Ширина диаграммы направленности лазерного излучения мрад, не более: в вертикальной плоскости в горизонтальной плоскости	3 1
Источник электропитания:	4 батареи типа АА или внешнее питание (+12 $\pm$ 2)В
Ресурс работы:	не менее 10 <sup>6</sup> циклов измерения
Диапазон рабочих температур, °С:	-30 - +50
Габаритные размеры, Д x Ш x В мм:	220x180x105
Масса, кг:	1,4

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа средств измерений наносится на корпус дальномера и печатным способом на титульный лист эксплуатационной документации в соответствии с Правилами по метрологии ПР 50.2.009-94 «Порядок проведения испытаний и утверждения типа средств измерений».

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект дальномера состоит:

Наименование	Количество
Модуль приемо-передающий	1
Жгут к прикуривателю автомобиля	1
Жгут связи с компьютером	1
Футляр	1
Штатив PRO-5DC	1
Кисть	1
Салфетка бумажная	1 уп
Батарея	4
Руководство по эксплуатации, включающее методику поверки	1
Формуляр	1

## ПОВЕРКА

Поверка дальномера проводится в соответствии с методикой поверки «Дальномер лазерный ДЛК-1. Методика поверки», входящей в состав руководства по эксплуатации ЖГДК.401161.008 РЭ, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в ноябре 2006 г.

Межповерочный интервал - 1 год.

Основные средства поверки:

- Рулетка Р50Н2К, ГОСТ 7502-98
- Источник питания Б5-70, ЕЭЗ.233.315 ТУ
- Экран, етМ4.129.037-01 (экран размером (2x2)м с коэффициентом диффузного отражения не менее 0,3)
- Набор контрольных линий (базисов), ГОСТ 19223-90

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- Технические условия ЖГДК.401161.008 ТУ

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дальномеров лазерных ДЛК-1 №№ 06001 – 06010 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ФГУП «НИИ «ПОЛЮС»

117342, Москва, ул. Введенского, д. 3

Генеральный директор  
ФГУП «НИИ «Полюс»

А.А. Казаков