



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

30 " ноября 2006 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ 16 U С ОТСЧЕТОМ ПО КРУГОВОЙ ШКАЛЕ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33384-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули 16 U с отсчетом по круговой шкале (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркуль состоит из следующих элементов: штанги со штриховой шкалой, рамки с круговой шкалой, зажимающего элемента, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Установка на ноль производится поворотом круговой шкалы.

Штриховая шкала матово хромированная, рамка и направляющая выполнены из нержавеющей стали и закалены.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Диаметр круговой шкалы, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 150	0,01	34	0,03
0 – 150	0,02	34	0,03

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль;
2. мостик для измерения глубины 16 Em;
3. пластиковый футляр;
4. паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей 16 U с отсчетом по круговой шкале проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки». Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей 16 U с отсчетом по круговой шкале утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr



Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen