

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2067 от 30.12.2016 г.)

Бюретки «Klin» 2 класса точности

Назначение средства измерений

Бюретки «Klin» 2 класса точности (далее - бюретки) предназначены для точного отмеривания небольших количеств жидкостей, а также для титрования.

Описание средства измерений

Бюретки представляют собой стеклянные цилиндрические трубки с нанесенными на них шкалами, снабженные сливным устройством.

Бюретки изготавливают из стекла, обладающего необходимыми свойствами химической и термической стойкости.

Бюретки выпускаются в следующих модификациях: с прямым одноходовым краном или без крана, которые отличаются конструкцией.

Общий вид бюреток представлен на рисунке 1.

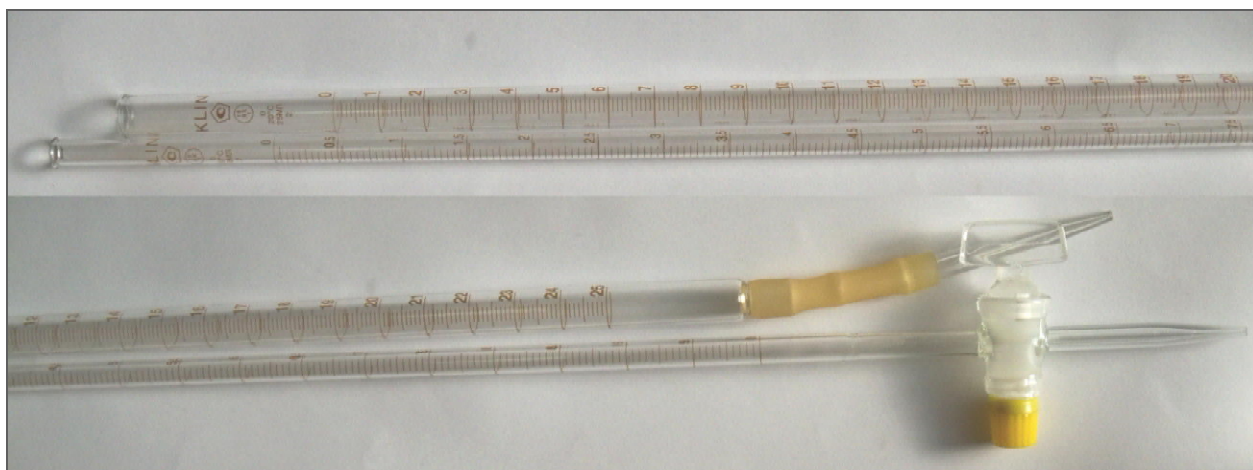


Рисунок 1 - Общий вид бюреток

Пломбирование бюреток не предусмотрено.

Программное обеспечение

отсутствует.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики

Номинальная вместимость, мл	Цена наименьшего деления, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива, с
1	2	3	4
Бюретки «Klin» 2 класса точности без крана			
10	0,05	±0,05	50
20	0,10	±0,10	40
50	0,10	±0,10	40
100	0,20	±0,20	40

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
Бюретки «Klin» 2 класса точности без крана			
10	0,05	±0,05	50
20	0,10	±0,10	40
50	0,10	±0,10	40
100	0,20	±0,20	40

Таблица 2 - Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Габаритные размеры, мм, не более	
- длина	400 420 550 600
Масса, г	
- Бюретки «Klin» 2 класса точности без крана	95 100 120 150
- Бюретки «Klin» 2 класса точности с краном	175 180 220 250
Условия эксплуатации:	
- температура окружающей среды, °С	20±5
- относительная влажность, %	от 20 до 80
- атмосферное давление, кПа	от 84 до 102

Знак утверждения типа

наносится на бюретку несмываемой краской с последующей термообработкой и на этикетку типографским способом.

Комплектность средства измерений

Таблица 3 - Комплектность средства измерений

Наименование средства измерений	Количество
Бюретка	по требованию заказчика
Коробка упаковочная	1 шт.
Этикетка	1 шт.

Поверка

осуществляется по документу ГОСТ 8.234-2013 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (I), высокий (II), пределы взвешивания (0,001 - 210) г.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки - поверительное клеймо наносится на бюретку несмываемой краской с последующей термообработкой.

Сведения о методиках (методах) измерений
приведены в эксплуатационном документе.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к бюреткам «Klin» 2 класса точности

ГОСТ 29251-91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования
Техническая документация фирмы-изготовителя.
ГОСТ 8.470-82 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости
ГОСТ 8.234-2013 ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методика поверки

Изготовитель

«Yancheng City Huaou Industry Ltd. Company», КНР
No.3 people's road, longgang town, Yancheng city, Jiangsu province, China
Tel: 0086-515-88710001 Fax: 0086-515-88704052
E-mail:labware@qq.com

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Лабораторная техника»
Адрес: 105264, г. Москва, ул. Измайловский бульвар 1/28
Телефон/факс(495) 276-77-00
E-mail:post@labteh.com

Испытательный центр

ГЦИ СИ Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»
(ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)
Адрес: 190005, Санкт-Петербург, Московский пр., 19
Телефон: (812) 251-76-01, факс: (812) 713-01-14
Web-сайт: <http://www.vniim.ru>
E-mail: info@vniim.ru

Аттестат аккредитации ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30001-05 от 29.12.2005 г.

Заместитель
Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

С.С. Голубев

М.п.

« ____ » _____ 2017 г.