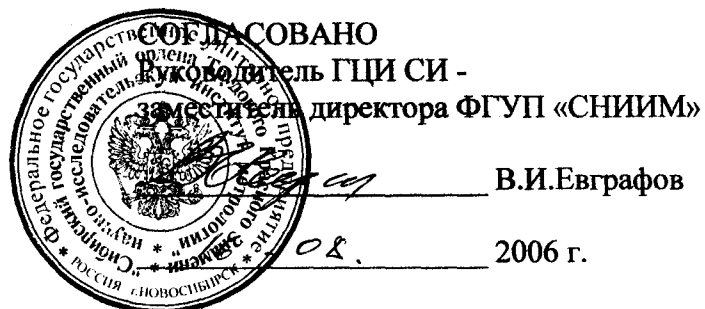


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания МЕГА-АВТО С30	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33664-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпущены по ГОСТ 29329 и технической документации ООО «Мега Групп», г. Кемерово, заводские номера № 01-05

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания МЕГА-АВТО С30 предназначены для статического взвешивания автомобильного транспорта при торговых, учетных и технологических операциях.

Область применения: предприятия различных отраслей промышленности, а также автотранспортные предприятия.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприёмном устройстве (ГПУ) весов, с помощью 4-х тензометрических датчиков в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, передается в тензометрический вторичный прибор с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло прибора, с возможностью дальнейшей передачи результата взвешивания в персональный компьютер.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	30
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	1
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний
Дискретность отсчета (d) / цена поверочного деления (e), кг	20
Вспомогательная дискретность отсчета при поверке (d _d), кг	10

Пределы допускаемой погрешности по ГОСТ 29329 при первичной поверке (поверке в эксплуатации)

от 1 т до 10 т вкл. _____	± 20 (± 20) кг
свыше 10 т до 30 т вкл. _____	± 20 (± 40) кг

Габариты ГПУ, мм	7500 x 3150 x 850
Масса ГПУ, кг	не более 5000
Потребляемая мощность, ВА	не более 100
Электрическое питание напряжением 220 В переменного тока частотой 50 Гц с отклонением:	
напряжения, %	-15...+10
частоты, Гц	±1
Расстояние от ГПУ до вторичного прибора, м	до 100
Средний срок службы весов, лет	10
Средняя наработка на отказ, ч	17000
Среднее время восстановления работоспособности, ч	3
Температурный режим работы ГПУ с датчиками, °С	от -40 до +50
Температурный режим работы вторичного прибора, °С	от +10 до +35
Электрическое сопротивление изоляции, не менее, МОм	20
Электрическая прочность изоляции при 1500 В, не менее, мин	1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во
Весы автомобильные электромеханические «МЕГА-АВТО С30»: ГПУ	1
весов № 1-3 с датчиками RC3, ф. Flintec,	4
весов № 4 –5 с датчиками CSP-M, ф. Revere Transducers	4
весоизмерительное устройство IQ-520, ф. RLWS с РЭ	1
Системный блок ПК с установленным программным обеспечением и монитор (по доп. заказу)	1
Внешнее табло индикации (по доп. заказу)	1
Принтер (по доп. заказу)	1
Коммуникационный экранированный кабель	25 м
Комплект запасных частей (по доп. заказу)	1
Руководство по эксплуатации весов «МЕГА-АВТО С30»	1

ПОВЕРКА

Поверка производится по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки». Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных электромеханических для статического взвешивания МЕГА-АВТО С30 № 01-05 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Мега Групп»
650036, г. Кемерово, ул. Терешковой, 51
Тел./факс. (3842) 31-32-73, e-mail: solist77@mail.ru

Директор ООО «Мега Групп»

Ю. Г. Волгин

