



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин  
“ 26 ” декабря 2006 г.

<p><b>ГОЛОВКИ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ</b> <b>46, 46 Н, 46 ЕХ</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33465-04</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки микрометрические 46, 46 Н, 46 ЕХ (далее головки) предназначены для использования в качестве отсчетного устройства точных перемещений деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Головки выпускаются двух видов: с отсчетом по нониусу – 46; 46 Н и с цифровым отсчетом – 46 ЕХ.

Головки 46; 46 Н имеют два связанных между собой отсчетных устройства: вращательного и поступательного движений микровинта. Для отсчета поступательного движения микровинта служит шкала на стебле, для отсчета вращательного движения – круговая шкала, нанесенная на поверхность барабана.

Головки 46 ЕХ имеют считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, предварительная установка размера (PRESET), переключение на абсолютное или относительное измерение (ABS) и т. д.).

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель головки	Диапазон измерений, мм	Цена деления или дискретность, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Шаг ходового винта, мм	Измерительная поверхность
46	0 – 6,5	0,01	3	0,5	плоская
	0 – 13	0,01	3	0,5	плоская
	0 – 25	0,01	3	0,5	плоская
	0 – 50	0,01	3	0,5	плоская
46 Н	0 – 25	0,01	3	0,5	плоская
46 EX	0 – 25	0,001	4	–	плоская
			4	–	сферическая

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. головка микрометрическая;
2. переходник с Ø 12 мм на Ø 18 мм;
3. футляр;
4. паспорт.

По дополнительному заказу для головки 46 EX:

- батарея 3V тип CR 2032;
- соединительный кабель данных Opto RS232 (2м), с SUB-D гнездо 9-полюсный 16 EXr;
- соединительный кабель данных Digimatic (2м), плоский штекер 10-полюсный 16 EXd.

## ПОВЕРКА

Поверку головок проводят по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки»

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;  
ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»;  
Техническая документация фирмы-изготовителя

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок микрометрических 46, 46 Н, 46 ЕХ утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH, Германия**  
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen  
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen  
Ph +49 711 9312600  
Fax +49 711 9312725  
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr



Mahr GmbH  
Reutlinger Straße 48  
D-73728 Esslingen

19.12.06

i. v. A handwritten signature in black ink, appearing to be "i. v. [Signature]".