



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 17 ” января 2007 г.

<p>ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ ЦИФРОВЫЕ DIGIMAR M 814 N, DIGIMAR M 814 G, DIGIMAR 27 ES</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33804-04</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы цифровые Digimar M 814 N, Digimar M 814 G, Digimar 27 ES (далее штангенрейсмасы) предназначены для измерений наружных и внутренних размеров, ступенек, глубин, межцентровых расстояний, а также для маркировки и разметки деталей.

Область применения – цеха и лаборатории промышленных предприятий.

ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы Digimar M 814 N и Digimar M 814 G снабжены индуктивной измерительной головкой, которая перемещается по вертикальной направляющей с помощью шариковых подшипников. Штангенрейсмасы Digimar 27 ES имеют емкостную измерительную систему. Постоянное измерительное усилие может быть приложено снизу или сверху в зависимости от измерительной задачи.

Взаимодействие прибора с измеряемым объектом осуществляется с помощью сменных щупов или разметочных наконечников, закрепленных в измерительной головке. Величина перемещения измерительной головки преобразуется в электрический сигнал и результаты измерения выводятся на считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран. Управление процессом измерения осуществляется с помощью кнопок: включение/выключение прибора (ON/OFF), сохранение измеренного значения (HOLD) и т. д..

Измерительная информация может обрабатываться на компьютере, подключенном к прибору через интерфейс. Штангенрейсмасы могут быть снабжены сменными щупами с рабочими поверхностями различной конфигурации, а также различными принадлежностями для их удлинения и крепления.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модификации	Digimar M 814 N		Digimar M 814 G		Digimar 27 ES	
Диапазон измерений, мм	320	620	320	620	300	600
Дискретность цифрового устройства, мм	0,01; 0,001		0,01; 0,001		0,01	
Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	20	30	20	30	30	
Допускаемое отклонение от перпендикулярности опорной плоскости, мкм не более	20	30	20	30	30	30
Измерительное усилие, Н	3		3		3	
Масса, кг	6,2	10,5	14	18,3	6,7	7,6
Габаритные размеры, мм						
длина	205	205	200	200	190	190
ширина	175	175	300	300	130	130
высота	513	813	558	858	475	775

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенрейсмасов типографическим методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В стандартный комплект поставки входят:

1. Штангенрейсмас;
2. Ощупывающая консоль с шарниром для установки измерительного щупа (только для штангенрейсмасов Digimar M 814 N и Digimar M 814 G);
3. Шариковый щуп Ø 8 мм (только для штангенрейсмасов Digimar M 814 N и Digimar M 814 G);
4. Разметочный наконечник только для штангенрейсмасов Digimar 27 ES;
5. Держатель для рычажных индикаторов только для штангенрейсмасов Digimar 27 ES;
6. Соединительный кабель Opto RS232C (2 м) с SUB-D 9-полюсным гнездом;
7. Футляр;
8. Паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенрейсмасов производится по МИ 2190-92 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 164-90 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Технические условия»

Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов цифровых Digimar M 814 N, Digimar M 814 G, Digimar 27 ES утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr

