

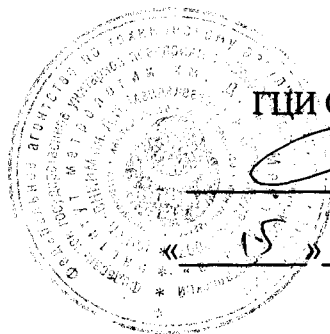
СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя

ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»


В.С.Александров

« 15 » 01 2007 года



Машины испытательные "MATEST" модификаций "С" и "Е"	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>33829-04</u> Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Matest», Италия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины испытательные "MATEST" модификаций "С" и "Е" (в дальнейшем – машины) предназначены для измерений силы при проведении механических испытаний образцов бетонов и других строительных материалов на сжатие (исполнение Е 156, Е 160, Е 181; Е 183, С 015, С 041, С 055, С 089-04, С 089-08) и на изгиб (исполнение С 091-02, С 091-03).

Область применения – лаборатории испытаний механических свойств строительных материалов, лаборатории железобетонных заводов, комбинатов строительных материалов и научно-исследовательских институтов.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия машин основан на преобразовании давления в гидроцилиндре, пропорционального измеряемой силе, в электрический сигнал с последующей его обработкой.

Машины состоят из нагружающего устройства с плунжерным гидроцилиндром, насосной установки, силоизмерителя, представляющего собой универсальный динамометр и системы управления, которые обеспечивают измерения силы при деформации образцов испытываемых материалов. Система управления состоит из датчика давления в гидроцилиндре, датчиков концевых индуктивных, блока регулирования и компьютера с программным обеспечением для обработки измерительной информации, управления нагружающим устройством и вывода результатов измерений на печатающее устройство.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики машин испытательных "MATEST" модификаций "С" и "Е" приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Исполнения												
	E 156	E 160	C 015	C 041	C 055	C 089-04	C 089-08	E 181		E 183		C 091-02	C 091-03
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1. Наибольшая предельная нагрузка на сжатие, кН	300/50	500/15	1200	1500	2000	2000	3000	250	15	250	15	150	150
2. Наименьшая предельная нагрузка на сжатие, кН	5/0,5	5/0,5	10	15	20	20	30	5	0,5	5	0,5	1	1
3. Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя при монотонном нагружении, на сжатие и изгиб % от измеряемой нагрузки силоизмерителя	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1	±1
4. Дискретность цифрового отсчетного устройства силоизмерителя на сжатие, кН	х)	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001	0,1 / 0,001
5. Наибольшая скорость нагружения на сжатие, кН/с	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
6. Наименьшая скорость нагружения на сжатие, кН/с	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
7. Дискретность цифрового отсчетного устройства системы регулирования скорости нагружения, кН/с	х)	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
8. Пределы допускаемой относительной погрешности системы регулирования скорости нагружения, % от заданной величины скорости нагружения	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5	±5		±5	"	±5	±5
9. Наибольшая скорость перемещения поршня рабочего цилиндра без нагрузки, мм/мин	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
10. Высота рабочего пространства, мм	185	185	336	336	336	336	336	189	189	189	189	400	400
11. Ширина рабочего пространства, мм	170	170	250	250	250	310	310	200	200	200	200	600	600
12. Размеры опорных плит, мм	φ153	φ153	φ165	φ216	φ216	φ287	φ287	φ165		φ165		550 x30	550 x30

1	2	3	4	5	6	7	8	9 и 10	11 и 12	13	14
13. Жесткость рамы нагружающего устройства, МН/мм:											
– минимальная	0,8	0,8	1,0	2,0	2,4	2,4	2,4	0,6	0,6	0,4	0,4
– максимальная	1,0	1,0	1,8	2,4	2,8	2,8	3,0	0,8	0,8	0,6	0,6
14. Габаритные размеры, мм:											
– длина;	650	620	650	800	690	900	750	700	800	1400	2000
– ширина;	350	380	480	560	400	560	450	400	560	1200	1200
– высота	1100	950	900	1260	900	1260	1100	1500	1500	1430	1430
15. Масса, кг	310	330	400	480	650	900	800	250	310	350	430
16. Среднее время восстановления работоспособного состояния, ч	2										
17. Средний срок службы, лет	10										
18. Напряжение питания, В, Гц	220-240 В 50 Гц										
19. Потребляемая мощность, кВт	0,75										
20. Условия эксплуатации:											
– температура окружающего воздуха, °С;	10 – 35										
– относительная влажность при температуре 25 °С, %	до 80										

х) Машина испытательная Е 156 имеет стрелочный отсчет с круговой шкалой

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом и на машины испытательные в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1. Машина испытательная "MATEST" – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка машин испытательных "MATEST" модификаций "С" и "Е" производится по РД 50-482-84 «Машины разрывные и универсальные для статистических испытаний металлов и конструкционных пластмасс. Методика поверки».

Основные средства поверки:

- эталонные динамометры 3-его разряда типа ДОСМ и ДОСЭ по ГОСТ 9500-84;
- секундомер ТУ 25-1819.0021.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.065 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений силы».

ГОСТ 28840-90 «Машины для испытаний материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования».

Техническая документация фирмы «Matest», Италия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машин испытательных "MATEST" модификаций "С" и "Е" утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Matest», Италия

Заявитель: ООО «ПЭЛ», г. С-Петербург, Барочная ул., д. 8

Представитель фирмы «Matest», Италия

Руководитель ООО «ПЭЛ»



Р.В.Болдин