



СОГЛАСОВАНО

директора ФГУ «Ивановский ЦСМ»-  
руководитель ГЦИ СИ

Н.И. Шляма

2006 г.

Весы электронные для статического взвешивания <b>DWT 800</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>33954-04</u>
--	--

Изготовлены по технической документации фирмы «PFISTER Waagen Bilanciai GmbH», Германия. Заводской номер 123688.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные DWT 800 предназначены для статического взвешивания автомобилей. Весы могут применяться в различных сферах народного хозяйства, в том числе для взаимных расчетов при взвешивании различных грузов.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силоизмерительными тензорезисторными датчиками усилия, возникающего от воздействия массы груза на платформу весов в электрические сигналы. Эти сигналы, изменяющиеся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуются в цифровой код, который передается микропроцессорному терминалу (электронному измерительному устройству) для обработки и отображения результата взвешивания.

Весы электронные DWT 800 представляют собой четыре грузоприемных модуля, выполненных в виде платформ. Три платформы имеют по два силоизмерительных тензорезисторных датчика, одна – четыре. Силоизмерительные тензорезисторные датчики типа CPD-M с номинальными нагрузкой 35000 кг. Датчики каждого грузоприемного модуля с помощью многожильного кабеля соединяются с электронным измерительным устройством модели DWT 800. Дискретный сигнал датчика передается по кабелю на электронное измерительное устройство по интерфейсу RS485.

Весы с автоматической и полуавтоматической установкой нуля, разборные (грузоприемные модули отделяются от электронного измерительного устройства).

Конструкция весов позволяет проводить их калибровку, при этом с клавиатуры задается значение массы калибровочного груза.

Программное обеспечение весов обеспечивает следующие режимы выполнения измерений:

- измерение массы груза, расположенного на грузоприемных модулях;
- вычисление массы нетто при взвешивании пустой тары и груза в таре;
- вычисление массы нетто при известном значении массы тары и взвешивании груза;
- вычисление массы брутто при известном значении массы тары в процессе взвешивания груза;
- суммирование со знаком плюс или минус результатов очередных взвешиваний с выводом на табло, как промежуточных результатов суммирования, так и общего итога. Если результат взвешивания заранее известен, то ввод значения при суммировании может быть произведен с клавиатуры;
- подсчет числа изделий при взвешивании известного и неизвестного количества однотипных изделий (режим счетных весов);
- при наличии печатающего устройства результат взвешивания может быть отпечатан с датой и временем взвешивания, которые вносятся при взвешивании с клавиатуры весов.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	5
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	60000
Цена поверочного деления (e), кг	10/20
Дискретность отсчета (d), кг	10
Предел допускаемой погрешности установки нуля, кг	10
Предел допускаемой погрешности весов при первичной поверке (в эксплуатации), кг:	
от НмПВ до 5000 кг вкл.	$\pm 10 (\pm 10)$
св. 5000 кг до 20000 кг вкл.	$\pm 10 (\pm 20)$
св. 20000	$\pm 20 (\pm 30)$
Класс точности весов по ГОСТ 29329	средний, III
Число разрядов индикации	5
Длина кабеля, соединяющего датчики с электронным измерительным устройством не более, м	1200
Параметры автономного электрического питания весов:	
номинальное напряжения, В	85-265
потребляемая мощность не более, Вт	50
Диапазон рабочих температур, С	от -10 до +40
Диапазон температур хранения, С	от -10 до +40
Масса электронного измерительного устройства, кг не более	3
Габаритные размеры электронного измерительного устройства не более, мм x мм x мм	166x310x272

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект входит:

- |  |        |
|--|--------|
| • грузоприемный модуль                             | 4 шт.  |
| • Силоизмерительные тензорезисторные датчики CPD-M | 10 шт. |
| • электронное измерительное устройство DWT 800     | 1 шт.  |
| • руководство по эксплуатации                      | 1 экз. |

## ПОВЕРКА

Поверку весов электронных для статического взвешивания DWT 800 проводят по ГОСТ 8.453-82 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки». Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «PFISTER Waagen Bilanciai GmbH», Германия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных для статического взвешивания DWT 800 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации и после ремонта.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «PFISTER Waagen Bilanciai GmbH», Германия.

### ЗАЯВИТЕЛЬ:

Филиал ООО «ЭГГЕР Древродукт» г. Шуя  
Адрес: 155908, Ивановская обл., г. Шуя, Южное шоссе, 1  
Тел. (49351) 3-95-83

Заместитель руководителя ГЦИ СИ  
ФГУ «Ивановский ЦСМ»



Д.И. Кудрявцев