



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
м. генерального директора  
ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

А.С. Евдокимов

» 02 \_\_\_\_\_ 2006 г.

Станки балансировочные серии DST модели 910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В, 448, 460	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 34134-04 Взамен: №
--	---

Выпускаются по технической документации Инструментального Завода Брайт Йинкоу-Сити, КНР.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные серии DST модели 910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В, 448, 460 предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Основными потребителями станков являются автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

### ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электрооптических датчиков.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах либо компьютерных мониторах.

Станки конструктивно состоят из основных частей: станины, в которой размещены блоки балансировочный и обработки с одним из возможных видов устройства отображения измеряемой информации и защитного кожуха. Колесо для проведения процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимной гайки. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозным приспособлением. Станки могут быть оснащены автоматическим устройством для измерения и ввода параметров колеса и его расположения в пространстве.

Станки балансировочные серии DST выпускаются в следующих моделях:

- 910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В – для всех типов колес легковых автотранспортных средств и, при наличии специального зажимного приспособления, для колес мотоциклов. Привод вращения колеса – электрический;

- 448, 460 - для всех типов колес грузовых автотранспортных средств. Привод вращения колеса - электрический.

Модели станков, входящие в серию, различаются:

- станки моделей 910В, 920В, 950В, 960В, 970В отличаются типом устройства отображения информации и конструктивным исполнением корпуса станков;
- станки модели 998В укомплектованы микропроцессором. Параметры расстояния до колеса и его диаметр автоматически измеряются с помощью специальных датчиков и передаются на интерфейс микропроцессора.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Модели/Значения характеристик	
	910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В	448, 460
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	265-616	≤ 830
Ширина обода балансируемого колеса, мм	40-510	38-675
Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов; - для колес грузовых автотранспортных средств	0 - 400	0-1000
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения величины неуравновешенной массы дисбаланса, %: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г - для колес грузовых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 1000 г	±4 ±8	±4 ±8  ±4 ±10
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, °	0 - 360	0 - 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующей массы, °	±3	±3
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,07	0,07
Максимальная масса балансируемого колеса, кг - легковых автотранспортных средств и мотоциклов - грузовых автотранспортных средств	65-70	70-150
Наличие автоматизированного устройства измерения параметров колеса и его расположение в пространстве	нет	нет
Габаритные размеры, не более, мм	1500x1400x1670	1320x950x1180
Масса станка, не более, кг	110	274
Напряжение питания, В	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>	220 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub>
Частота, Гц	50±1	50±1
Рабочий диапазон температур, °С	10 - 45	10 - 45

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель корпуса станка методом печати.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- зажимные приспособления и принадлежности;
- руководство по эксплуатации (РЭ);
- методика поверки (Приложение к РЭ).

### ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных серии DST модели 910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В, 448, 460 осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки», утвержденным УНИИМ.

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный;
- комплект грузов контрольных массой 20, 50, 100, 1000 г., четвертого разряда (М<sub>1</sub>) по ГОСТ 7328-2001;
- линейка измерительная металлическая (0 – 500 мм) ГОСТ 427.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация Инструментального Завода Брайт Йинкоу-Сити, КНР.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных серии DST модели 910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В, 448, 460 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На станки балансировочные серии DST модели 910В, 920В, 950В, 960В, 970В, 998В, 448, 460 органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС CN.MT20.V07415.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Инструментальный Завод Брайт Йинкоу-Сити,  
№ 23, Хетун Ли, улица Джян Фенг, район Жанкян,  
Йинкоу, Ляонин 115001, КНР.

Представитель  
Инструментального Завода  
Брайт Йинкоу-Сити  
Генеральный директор  
ООО «Инжтехсервис»



А.В. Кузнецов