



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
" 28 " февраля 2007 г.

СКОБЫ С ОТСЧЕТОМ ПО НОНИУСУ 0816, 0819	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34 844-04</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Скобы с отсчетом по нониусу 0816, 0819 (далее скобы) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Скобы имеют микрометрическую головку, которая преобразует вращательное движение микрометрического винта в его поступательное перемещение. Отсчет производится с помощью двух связанных между собой отсчетных устройств – вращательного (круговая шкала) и поступательного (шкала на стебле винта) движений микровинта.

Скобы 0816 и 0819 отличаются конструкцией и диапазоном измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель скобы	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Шаг ходового винта, мм
0816	0 – 50	0,01	± 4	1
	50 – 100	0,01	± 5	1
	100 – 150	0,01	± 6	1
	150 – 200	0,01	± 7	1
	200 – 250	0,01	± 8	1
	250 – 300	0,01	± 9	1
	300 – 350	0,01	± 10	1
	350 – 400	0,01	± 11	1
	400 – 450	0,01	± 12	1
450 – 500	0,01	± 13	1	

	500 – 550	0,01	± 15	1
	550 – 600	0,01	± 15	1
0819	0 – 100	0,01	± 5	0,5
	100 – 200	0,01	± 7	0,5
	200 – 300	0,01	± 9	0,5
	300 – 400	0,01	± 11	0,5
	400 – 500	0,01	± 13	0,5
	500 – 600	0,01	± 15	0,5
	600 – 700	0,01	± 16	0,5
	700 – 800	0,01	± 18	0,5
	800 – 900	0,01	± 20	0,5
	900 – 1000	0,01	± 20	0,5
	1000 – 1200	0,01	± 20	0,5
	1200 – 1400	0,01	± 24	0,5
	1400 – 1600	0,01	± 28	0,5
	1600 – 1800	0,01	± 31	0,5
1800 – 2000	0,01	± 34	0,5	

Измерительное усилие для всех моделей скоб составляет 5...10 Н

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт скобы типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. скоба;
2. футляр;
3. паспорт

ИРС
 Федеральное
 государственное
 учреждение
 «ВНИИ метрологии им.
 Д.М.Менделеева»
 А. 070740

ПОВЕРКА

Поверку скоб проводят по ГОСТ 8.359 – 79 «Скобы с отсчетным устройством. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 11098 – 75 «Скобы с отсчетным устройством. Технические условия»;
Техническая документация фирмы-изготовителя.

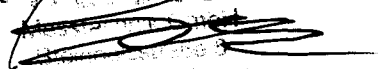
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип скоб с отсчетом по нониусу 0816, 0819 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы
«PREISSER Messtechnik GmbH», Германия

PREISSER

72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Tel: (+49) 7574 40091

PREISSER
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Tel: (+49) 7574 40091