



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
" февраля 2007 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ОТСЧЕТОМ ПО КРУГОВОЙ ШКАЛЕ 0217, 0218	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34869-04</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с отсчетом по круговой шкале 0217, 0218 (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркуль состоит из следующих элементов: штанги со штриховой шкалой, рамки с круговой шкалой, зажимающего элемента, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Установка на ноль производится поворотом круговой шкалы.

Штриховая шкала матово хромирована, рамка и штанга выполнены из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0217	0 – 150	0,02	± 0,03
	0 – 200	0,02	± 0,03
0218	0 – 150	0,01	± 0,03

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль;
2. кожух;
3. паспорт.

По дополнительному заказу:

– дополнительная база для измерений глубины.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»;

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;

Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с отсчетом по круговой шкале 0217, 0218 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы
«PREISSER Messtechnik GmbH», Германия

PREISSER
Messtechnik GmbH
Steinbeisstraße 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574/4000-00
Fax: (+49) 7574/4000-39

Тел:
7574
4000
Факс:
7574
4000-39