



СОГЛАСОВАНО

ДИРЕКТОРУ ЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

«1 марта» 2007 г.

Весы электронные ЭВП	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>34216-04</u>
	Взамен №

Выпускаются по ГОСТ 29329-92 и по техническим условиям ТУ 4274-001-00225331-2006.

Назначение и область применения

Весы электронные ЭВП (далее - весы), предназначены для статического взвешивания различных грузов.

Область применения – технологические предприятия различных отраслей промышленности, предприятия торговли и в быту.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчика обрабатывается, и истинное значение массы груза индицируется на цифровом табло прибора.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства, весового преобразователя, стойки и комплекта соединительных кабелей. Грузоприемное устройство в свою очередь состоит из грузоприемной платформы, весоизмерительного тензорезисторного датчика с узлом встройки и ножки для регулирования уровня, расположенные по углам платформы.

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- автоматическая и полуавтоматическая установка нуля;
- сигнализация о перегрузке;
- выборка массы тары;

Весы изготавливаются в трех модификациях, отличающихся наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, дискретностью отсчета (d) и ценой поверочного деления (e) и имеющих обозначение ЭВП-Н, где:

ЭВП – тип весов;

Н – наибольший предел взвешивания, кг.

Основные технические характеристики

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний (III)
 Диапазон выборки массы тары, % от НПВ 0-100
 Порог чувствительности..... 1,4e
 Основные метрологические характеристики весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификации весов	Пределы взвешивания, кг		Дискретность отсчета (d_d) и цена поверочного деления (e), $d_d = e$, г	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, \pm г	
	наибольший, (Н)	наименьший			при первичной поверке	при периодической поверке и в эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7
ЭВП-60	60	0,4	20	от 0,4 до 10,0 вкл, от. 10,0 до 40,0 вкл, св. 40,0	20 20 40	20 40 60
ЭВП-150	150	1,0	50	от 1,0 до 25,0 вкл, от. 25,0 до 100,0 вкл. св. 100	50 50 100	50 100 150
ЭВП-300	300	2,0	100	от 2,0 до 50,0 вкл. от. 50,0 до 200,0 вкл. св. 200,0	100 100 200	100 200 300

Время готовности весов к работе, с, не более 10
 Время прогрева весов до рабочего состояния, мин., не более
 Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150 УХЛ 4.2
 Электрическое питание – от сети переменного тока с параметрами:
 ➤ напряжение, В от 187 до 242
 ➤ частота, Гц от 49 до 51
 потребляемая мощность, не более, В·А 15
 - от встроенного аккумулятора напряжением, В 6
 Диапазон рабочих температур, °С от минус 10 до плюс 40
 Время непрерывной работы, ч, не более 16
 Значение вероятности безотказной работы за 1000 часов 0,92
 Средний срок службы весов, не менее, лет 8
 Габаритные размеры
 - весов, мм, не более 690x470x900
 - грузоприемной платформы весов, мм, не более 620x470
 Масса весов, кг, не более 25

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на маркировочную табличку, расположенную на боковой поверхности грузоприемной платформы и типографским способом на эксплуатационную документацию.

Комплектность

Наименование	Количество	Примечание
Весы электронные ЭВП	1 шт.	
Руководство по эксплуатации весов (РЭ), совмещенное с паспортом	1 экз.	
Упаковка	1 комп.	

Поверка

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ТУ 4274-001-00225331-2006 «Весы электронные ЭВП».

Заключение

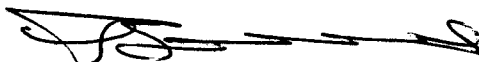
Тип весов электронных ЭВП утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме для средств измерений массы.

Изготовитель

ООО «ЭЛЕКА», Россия, 305044, г. Курск, Маяковский проезд, 22.

Тел./факс. (47122) 6-40-76, 6-11-15

Директор ООО «ЭЛЕКА»



В.Н. Баланин