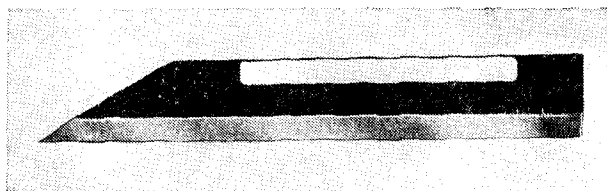


<p><b>Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР</b></p>	<p><b>ЛИНЕЙКИ ЛЕКАЛЬНЫЕ ЛД</b></p>	<p><b>Внесены в Государственный реестр под № 3461—73</b></p>
--	--	--

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейки лекальные ЛД (см. рисунок) предназначены для проверки прямолинейности поверхностей методом световой щели «на просвет». Применяют в различных отраслях машиностроения.



## ОПИСАНИЕ

Лекальная линейка представляет собой металлический брусок клиновидного сечения. Линейки изготовляют из высококачественной стали марки ШХ15 и закалывают. Продольное остроугольное ребро линейки доведено по прямолинейности до высокой точности.

Линейки длиной 200 мм и более оснащены теплоизолирующими накладками из капрона.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина линеек 80; 125; 200; 320 мм.

Класс точности 0 и 1.

Допускаемое отклонение от прямолинейности рабочей поверхности при классе точности 0—0,6 мкм (длина линеек 80

**Утверждены Государственным комитетом стандартов  
Совета Министров СССР  
30/1 1973 г.**

**Выпуск  
разрешен  
до 1/1 1978 г.**

и 125 мм), 1,6 мкм (длина линеек 200 и 320 мм), при классе точности 1—1,6 мкм (длина линеек 80 и 125), 2,5 мкм (длина линеек 200 и 320 мм).

## **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

Линейки поставляют в пластмассовом футляре.

## **ПОВЕРКА**

Методы поверки линеек изложены в ГОСТ 12332—66.

*Испытания проводила Челябинская лаборатория государственного надзора за стандартами и измерительной техникой. Результаты испытаний рассматривал Свердловский филиал ВНИИМ.*

*Изготовитель — Министерство станкостроительной и инструментальной промышленности СССР.*