

СОГЛАСОВАНО
Заместитель руководителя ГЦИ СИ
«ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



А.С. Александров

2007 г.

<p>Термометры стеклянные ASTM ASC мод. 1С...3С, 5С...13С, 15С...18С, 22С...25С, 28С, 33С...37С, 39С, 40С, 44С...47С, 54С, 57С, 61С, 63С, 64С, 72С, 73С, 88С...99С, 113С, 114С, 120С...124С, 127С, 128С, 130С, 136С</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34630-04</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «ALLA FRANCE S.A.R.L.», Франция

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные ASTM ASC, модификации 1С, 2С, 3С, 5С, 6С, 7С, 8С, 9С, 10С, 11С, 12С, 13С, 15С, 16С, 17С, 18С, 22С, 23С, 24С, 25С, 28С, 33С, 34С, 35С, 36С, 37С, 39С, 40С, 44С, 45С, 46С, 47С, 54С, 57С, 61С, 63С, 64С, 72С, 73С, 88С, 89С, 90С, 91С, 92С, 93С, 94С, 95С, 96С, 97С, 98С, 99С, 113С, 114С, 120С, 121С, 122С, 123С, 124С, 127С, 128С, 130С, 136С, предназначены для измерения температуры жидких и газообразных сред в различных отраслях промышленности, в том числе в нефтехимической, нефтеперерабатывающей, в топливно-энергетическом комплексе.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом расширении термометрической жидкости при нагревании. Жидкостный термометр представляет собой резервуар с припаянной к нему капиллярной трубкой. Жидкость полностью заполняет резервуар и часть капиллярной трубки. При изменении температуры объем жидкости в резервуаре изменяется, вследствие чего мениск жидкостного столбика в капилляре поднимается или опускается на величину, пропорциональную изменению температуры. Капилляр снабжается шкалой с делениями в градусах температурной шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики термометров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Каталожный №	Модификации	Диапазон измерений, °С	Цена деления, °С	Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С	Глубина погружения, мм	Длина термометра L, мм	Диаметр термометра, D, мм	Диаметр резервуара, d, мм
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
95.001	1С	от -20 до +150	1,0	±0,5	76	322	6-7	5-6
595.002	2С	от -5 до +300	1,0	±1,0	76	390	6-7	5-6
595.003	3С	от -5 до +400	1,0	±1,0	76	415	6-7,5	5-6
595.005	5С	от -38 до +50	1,0	±0,5	108	230	6-8	5-8
595.006	6С	от -80 до +20	1,0	±2,0	76	230	6-8	5-8
595.007	7С	от -2 до +300	1,0	±1,0	полная	385	6-8	5-8
595.008	8С	от -2 до +400	1,0	±1,0	полная	385	6-8	5-8
595.009	9С	от -5 до +110	0,5	±0,5	57	290	6-7	5,5-7
595.010	10С	от +90 до +370	2	±1,0	57	290	6-7	4,5-7
595.011	11С	от -5 до +400	2	±2,0	25	310	6-8	4,5-8
595.012	12С	от -20 до +102	0,2	±0,15	полная	420	6-8	6-8
595.013	13С	от +155 до +170	0,5	±0,5	полная	165	5,5-7	5-5
595.015	15С	от -2 до +80	0,2	±0,2	полная	395	6-8	4,5-5,5
595.016	16С	от +30 до +200	0,5	±0,3	полная	395	6-8	4,5-5,5
595.017	17С	от +19 до +27	0,1	±0,1	полная	275	6-7	5-7
595.018	18С	от +34 до +42	0,1	±0,1	полная	275	6-7	6-7
595.022	22С	от +95 до +103	0,1	±0,1	полная	275	6-8	5-8
595.023	23С	от +18 до +28	0,2	±0,1	90	212	5,5-6,5	5,5-6,5
595.024	24С	от +39 до +54	0,2	±0,1	90	237	5,5-6,5	5,5-6,5
595.025	25С	от +95 до +105	0,2	±0,1	90	212	5,5-6,5	5,5-6,5
595.028	28С	от +36,6 до +39,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.033	33С	от -38 до +42	0,2	±0,2	50	420	6-7,5	5-7,5
595.034	34С	от +25 до +105	0,2	±0,2	50	420	6-7,5	5-7,5
595.035	35С	от +90 до +170	0,2	±0,4	50	420	6-7,5	5-7,5
595.036	36С	от -2 до +68	0,2	±0,2	45	405	6-7	5,5-7
595.037	37С	от -2 до +52	0,2	±0,2	100	395	6-8	6-8
595.039	39С	от +48 до +102	0,2	±0,2	100	395	6-8	6-8
595.040	40С	от +72 до +126	0,2	±0,2	100	395	6-8	6-8
595.044	44С	от +18,6 до +21,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.045	45С	от +23,6 до +26,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.046	46С	от +48,6 до +51,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.047	47С	от +58,6 до +61,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.054	54С	от +20 до +100,6	0,2	±0,2	полная	310	6-8	4,5-6
595.057	57С	от -20 до +50	0,5	±0,5	57	287	6-7	6-7

Таблица 1 (продолжение)

Каталожный №	Модификации	Диапазон измерений, °С	Цена деления, °С	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, °С	Глубина погружения, мм	Длина термометра L, мм	Диаметр термометра, D, мм	Диаметр резервуара, d, мм
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
595.061	61С	от +32 до +127	0,2	±0,2	79	380	6-8	5-6
595.063	63С	от -8 до +32	0,1	±0,1	полная	379	7-8	6-7
595.064	64С	от +25 до +55	0,1	±0,1	полная	379	7-8	6-7
595.072	72С	от -19,4 до -16,6	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.073	73С	от -41,4 до -38,6	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.088	88С	от +10 до +200	1,0	±1,0	57	287	6-7	6-7
595.089	89С	от -20 до +10	0,1	±0,1	76	370	6-7	5-7
595.090	90С	от 0 до +30	0,1	±0,1	76	370	6-7	5-7
595.091	91С	от +20 до +50	0,1	±0,1	76	370	6-7	5-7
595.092	92С	от +40 до +70	0,1	±0,1	76	370	6-7	5-7
595.093	93С	от +60 до +90	0,1	±0,1	76	370	6-7	5-7
595.094	94С	от +80 до +110	0,1	±0,1	76	370	6-7	5-7
595.095	95С	от +100 до +130	0,1	±0,2	76	370	6-7	5-7
595.096	96С	от +120 до +150	0,1	±0,2	76	370	6-7	5-7
595.097	97С	от -18 до +49	0,5	±0,3	полная	302	5-8	5-7
595.098	98С	от +16 до +82	0,5	±0,3	полная	302	6-7	5-7
595.099	99С	от -50 до +5	0,2	±0,2	35	302	6,5-8	6-7
595.113	113С	от -1 до +175	0,5	±0,5	полная	405	6-8	4,5-5,5
595.114	114С	от -80 до +20	0,5	±1,0	полная	300	6-8	6-8
595.120	120С	от +38,6 до +41,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.121	121С	от +98,6 до +101,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.122	122С	от -45 до -35	0,1	±0,4	полная	300	6-8	6-8
595.123	123С	от -35 до -25	0,1	±0,4	полная	300	5,5-8	5,5-8
595.124	124С	от -25 до -15	0,1	±0,2	полная	300	5,5-8	5,5-8
595.127	127С	от -21,4 до -18,6	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.128	128С	от -1,4 до +1,4	0,05	±0,1	полная	305	6-8	6-8
595.130	130С	от -1,4 до +1,4	0,5	±0,5	полная	303	5-8	5-8
595.136	136С	от -20 до +60	0,2	±0,2	полная	295	6-8	6-8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом и на футляр термометра в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- термометр – 1 шт.,
- паспорт – 1 экз. на партию

ПОВЕРКА

Поверка термометров стеклянных ASTM ASC осуществляется в соответствии с документом ГОСТ 8.279-78 «ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

При поверке термометров стеклянных ASTM ASC применяются:

- набор стеклянных термометров II-III разряда с диапазоном измерений от -80 до 400 °С,
- криостат на диапазон температур от -80 °С до -2 °С,
- нулевой термостат ТН-12 с воспроизводимой температурой плавления льда (0 °С), СКО 0,02 °С,
- термостаты, диапазон температур от -2 °С до 400 °С.

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 8.558-93 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры»
2. ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие требования. Методы испытаний»
3. ГОСТ 400-80 «Термометры стеклянные для испытания нефтепродуктов. Технические условия»
4. Техническая документация фирмы изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров стеклянных ASTM ASC 1С...3С, 5С...13С, 15С...18С, 22С...25С, 28С, 33С...37С, 39С, 40С, 44С...47С, 54С, 57С, 61С, 63С, 64С, 72С, 73С, 88С...99С, 113С, 114С, 120С...124С, 127С, 128С, 130С, 136С утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «ALLA FRANCE S.A.R.L.», Франция.
ZI Du Bompas - 49120 Chamille, FRANCE.

Заявитель: ООО «ЕвроТест»
191167 Санкт-Петербург, ул. Невского, д. 9, оф. 473.

Генеральный директор
ООО «ЕвроТест»



Е.В. Мотина