

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ -

Директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

2007 г.

<p>Весы автомобильные для статического взвешивания типа ВАТС</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 34921-07 Взамен №</p>
--	---

Выпускаются по ГОСТ 29329 и ТУ.4274-001-97102016-2006

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные для статического взвешивания типа ВАТС (далее по тексту весы) предназначены для статического взвешивания груженого и порожнего автотранспорта.

Весы могут использоваться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли, сельского хозяйства при обработке и отправке/получении грузов.

ОПИСАНИЕ

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов, размещаемых на грузоприемном устройстве весов. Принцип действия весов заключается в преобразовании сигнала, полученного при деформации четырех, либо шести тензометрических датчиков типа WBK (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17613-05) или ДСТ 4126 (производство ЗАО «Сибтензоприбор», Госреестр №13390-2002). Сигнал от тензометрических датчиков по экранированному соединительному кабелю передается на весовой терминал типа СИ (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17605-05), где осуществляется его дальнейшая обработка по специальному алгоритму, и результат измерения массы отображается на цифровом индикаторе весового терминала.

Весы представляют собой весовой блок, состоящий из следующих частей:

- грузоприемного устройства (включающего в себя один или два весовых модуля) с узлами встройки датчиков (ГПУ);
- датчиков тензометрических;
- соединительной коробки;
- соединительных кабелей;
- весового терминала

Весы имеют три модификации, отличительные особенности которых приведены в таблице 2.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по ГОСТ 29329 (средний) III

Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e)	
	При первичной поверке	При эксплуатации
От НмПВ до 500 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
Св. 500 e до 2000 e вкл.	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
Св. 2000 e до НПВ	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Таблица 2

Модели	НПВ, т	НмПВ, кг	Цена поверочного деления (e) = дискретности отсчета (d), кг	Габаритные размеры ГПУ, мм	Масса весов, кг
ВАТС-40	40	400	20	7500-15000x3000	3000-6000
ВАТС-60	60	400	20	9000-18000x3000	4500-9000
ВАТС-80	80	1000	50	12000-24000x3000	9000-15000

Непостоянство показаний ненагруженных весов не превышает	$\pm 1e$
Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ весов	$\pm 1e$
Порог чувствительности весов	$1e$
Электрическое питание весов:	
- напряжение переменного тока, В	220(+22 /-33)
- частота, Гц	50(± 1)
Потребляемая мощность не более, ВА	15
Диапазон рабочих температур:	
- ГПУ с датчиками WBK, °C	от минус 40 до плюс 40
- ГПУ с датчиками ДСТ 4126, °C	от минус 30 до плюс 50
- весового терминала, °C	от минус 10 до плюс 40
Установка на ноль	автоматическая
Продолжительность взвешивания, сек	10
Время выхода весов на установленный режим работы	20 мин
Весы имеют звуковую сигнализацию "перегрузка", при превышении значения НПВ на 9e.	
Максимально допустимая скорость движения через весы (без взвешивания)	8 км/ч
Диапазон выборки массы тары	90 %
Вероятность безотказной работы за 2000 часов	0,92
Средний срок службы не менее, лет	10

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Наименование	Количество
1	Грузоприемная платформа	1-2
2	Датчики типа WBK (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17613-05) или ДСТ 4126 (производство ЗАО «Сибтензоприбор», Госреестр №13390-2002)	4-6
3	Весовой терминал типа CI-6000 (фирма CAS P. Корея, Госреестр № 17605-05)	1

4	Соединительная коробка JP (фирма CAS P. Корея)	1
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 2) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала	1

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Средства поверки – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 – 2001

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип – весы автомобильные электромеханические для статического взвешивания ВАТС утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ООО «НВТ»

6300007, г. Новосибирск, ул. Октябрьская, 2

факс(8-383-227-04-09)

Директор ООО «НВТ»



О.С. Щуков