



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

04 июля 2007 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ 16 EXV С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТОМ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35377-07</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Maht GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули 16EXV с цифровым отсчетом (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, встроенного источника питания, разъема и кабеля для выводов результатов измерений на внешнее устройство.

Штангенциркули имеют патентованную емкостную измерительную систему с функцией экономии энергии, контрастную 7,5 мм жидкокристаллическую индикацию (LCD), нержавеющий движок и направляющую, и вывод данных по выбору Opto RS232C или Digimatic.

Штангенциркули могут поставляться в наборе со специальными принадлежностями, которые увеличивают область их применения.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 200	0,01	0,03

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль.....1 шт.
2. батарея 3V, тип CR 2032.....1 шт.
3. соединительный кабель Opto RS232C или Digimatic.....1 шт.
4. футляр.....1 шт.
5. паспорт.....1 шт.

В наборе дополнительно:

- мостик для измерений глубины.....1 шт.
- регулировочный калибр для внутренних измерений.....1 шт.
- устройство создания измерительного усилия.....1 шт.
- измерительные насадки для внешних измерений.....6 шт.
- измерительные насадки для внутренних измерений.....6 шт.

По дополнительному заказу

- насадка для внутренних измерений от D8,5 мм.....2 шт.;
- шариковые измерительные насадки.....2 шт.;
- насадки для измерений резьбы.....2 шт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»;

ГОСТ 166-89 «ГСИ. Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

Тип штангенциркулей 16 EXV с цифровым отсчетом утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы «Mahr GmbH»

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'K. Mahr', is positioned below the text of the representative.