

# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Зам. руководителя ГЦИ СИ ФГУП «УНИИМ»  
С.В. Медведевских  
«    »    2007 г.

Ключи моментные шкальные КМШ-1400	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35397-07</u> Взамен №
--------------------------------------	--

Выпускаются по ТУ 3926-095-04697311-06 «Ключ моментный шкальный КМШ-1400. Технические условия» и ГОСТ Р 51254

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные шкальные КМШ-1400 (далее - ключи) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, в строительстве зданий и сооружений, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа основан на зависимости стрелы прогиба упругого тела ключа от приложенного крутящего момента силы и преобразовании стрелы прогиба в отклонение стрелки индикатора ключа, прямо пропорциональное измеряемому моменту затяжки. Величина воспроизводимого крутящего момента силы на шкале индицируется в условных единицах.

Ключ состоит из головки, переходящей в упругое тело, заканчивающееся рукояткой, храповика, рычага, индикатора. Упругое тело представляет собой стержень двутаврового сечения. К упругому телу на одном конце закреплен храповик с внутренним присоединительным квадратом для установки сменных головок. На этом же конце жестко закреплен рычаг, в который упирается измерительный наконечник индикатора. Индикатор часового типа закреплен в кронштейне, установленном на упругом теле ключа.

Для использования сменных головок по ГОСТ 25604-83 предусмотрена переходная вставка с внешним присоединительным квадратом 25 мм.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
Диапазон измерений, Н·м	600-1400
Предел допускаемой относительной погрешности, %	±5
Размер внутреннего присоединительного квадрата, мм	32 <sup>+0,17</sup>
Размер наружного присоединительного квадрата при использовании вставки 32/25 мм	25 <sup>+0,40</sup> <sub>+0,27</sub>
Масса ключа со вставкой, кг	10,5±0,2
Габаритные размеры, мм, не более: длина × ширина × высота	1582×164×118
Диапазон рабочих температур, °С	от 5 до 35
Наработка на отказ, циклов, не менее	100 000
Средний срок службы, лет, не менее	5

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится типографским способом на титульном листе «Руководства по эксплуатации» и на головке ключа методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Ключ моментный	1
Руководство по эксплуатации	1
Головка сменная S 36 короткая *	1
Головка сменная S 36 длинная *	1
Головка сменная S 41 короткая *	1
Головка сменная S 41 длинная *	1
Вставка со ступенями 32/25 мм *	1
Футляр *	1
Методика поверки МП 69-231-2007	1
* - поставляется по заказу	

## ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по документу «ГСИ. Ключи моментные шкальные КМШ-1400. Методика поверки» МП 69-231-2007, утвержденному ФГУП УНИИМ в мае 2007 г.

Средство измерений, используемое при поверке – установка для поверки моментных ключей УПМК-1500 по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал – один год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 8.541-86 ГСИ. Государственный поверочный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы.

ТУ 3926-095-04697311-06 «Ключ моментный шкальный КМШ-1400. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Ключи моментные шкальные КМШ-1400» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ЗАО «Курганстальмост»,  
640023, г. Курган, ул. Загородная, 3  
тел/факс 8 (352-2) 47-81-17; 47-80-78  
e-mail: [contact@stalmost.zaural.ru](mailto:contact@stalmost.zaural.ru)  
www: [kurganstalmost.ru](http://kurganstalmost.ru)

Генеральный директор  
ЗАО «Курганстальмост»

Н.В. Парышев

