



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
М. генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-Москва»

А.С. Евдокимов

08 2007 г.

Станки балансировочные серии UNITE модели U-100, U-120, U-130, U-150	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 35812-07 Взамен: №
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Shanghai balance automotive equipment Co. Ltd», КНР.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные серии UNITE модели U-100, U-120, U-130, U-150 предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Основными потребителями станков являются автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливаются в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электроннооптических датчиков.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах либо компьютерных мониторах.

Станки конструктивно состоят из основных частей: станины, в которой размещены балансировочный блок и блок обработки с одним из возможных видов устройства отображения измеряемой информации и защитного кожуха. Колесо для проведения процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимной гайки. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится автоматически тормозным приспособлением.

- Станки балансировочные серии UNITE выпускаются в следующих моделях:
- U-100, U-120, U-130 – для всех типов колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов при наличии специального зажимного приспособления, мотоциклов. Привод вращения колеса – электрический;

- U-150- для всех типов колес грузовых автотранспортных средств. Привод вращения колеса - электрический.

Модели станков U-100, U-120, U-130 , различаются способом измерений геометрических параметров колеса, типом устройства отображения информации и конструктивным исполнением корпуса станка.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Модели/Значения характеристик	
	U-100, U-120, U-130	U-150
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	265-615	≤830
Ширина обода балансируемого колеса, мм	40-510	38-675
Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: -для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов; -для колес грузовых автотранспортных средств	0 – 400	0-1000
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения величины неуравновешенной массы дисбаланса, %: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г - для колес грузовых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 1000 г	±4 ±8	±4 ±8 ±4 ±10
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, °	0 - 360	0 - 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующей массы, °	±3	±3
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,07	0,07
Максимальная масса балансируемого колеса, кг - легковых автотранспортных средств и мотоциклов - грузовых автотранспортных средств	До 65	70÷150
Наличие автоматизированного устройства измерения параметров колеса и его расположение в пространстве	нет	нет
Габаритные размеры, не более, мм	1250x1100x1700	960x1220x1190
Масса станка, не более, кг	115	280
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50±1	50±1
Рабочий диапазон температур, °С	10 - 50	10 – 50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);

- зажимные приспособления и принадлежности;
- руководство по эксплуатации (РЭ);
- методика поверки (Приложение к РЭ).

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных серии UNITE модели U-100, U-120, U-130, U-150 осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки», утвержденным УНИИМ.

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный;
- комплект грузов контрольных массой 20, 50, 100, 1000 г., четвертого разряда (M₁) по ГОСТ 7328-2001;
- линейка измерительная металлическая (0 – 500 мм) ГОСТ 427.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «Shanghai balance automotive equipment Co. Ltd», КНР.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных серии UNITE модели U-100, U-120, U-130, U-150 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На станки балансировочные серии UNITE модели U-100, U-120, U-130, U-150 органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС CN.MT20.B07415.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Фирма «Shanghai balance automotive equipment Co. Ltd», КНР.
Xingguang Village industry zone Anting Country Jiading
District Shanghai, China.

От имени
«Shanghai balance automotive equipment Co. Ltd»
Генеральный директор ООО «АвтоТехЦентр-группа»



Казаков