

**ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**  
для Государственного реестра

**СОГЛАСОВАНО**

Генеральный директор  
ФГУ «Ставропольский ЦСМ»

М.П.

В. Г. Зеренков

« 30 » 09 / 2005 г.

Линейки поверочные с широкой рабочей поверхностью двутаврового сечения типа ШД	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 3617-05 Взамен № 3617-00
--	---

Выпускаются по ГОСТ 8026-92

**НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Линейки поверочные предназначены для поверочных работ в различных отраслях промышленности.

**ОПИСАНИЕ**

Линейки поверочные представляют собой линейки с широкой рабочей поверхностью, имеющие двутавровое сечение. На линейки нанесены две риски, расположенные против наивыгоднейших точек опор.

**ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- Длина линеек, мм 630; 1000; 1600; 2000; 2500; 3000; 4000;
- масса линеек, кг 2,63; 5,8; 14,8; 26,2; 39,8; 46,6; 130;
- класс точности I и 2;
- допуски плоскостности и параллельности рабочих поверхностей линеек при температуре окружающей среды (20±5)°C указаны в таблице:

Таблица

Типоразмер	Допуск, мкм			
	плоскостности		параллельности	
	классы точности			
	1	2	1	2
ШД - 630	8	12	12	20
ШД - 1000	10	16	16	25
ШД - 1600	16	25	25	40
ШД - 2000	20	30	30	50
ШД - 2500	25	40	40	60
ШД - 3000	30	50	50	80
ШД - 4000	40	60	60	100

- твердость рабочих поверхностей, не ниже 51 HRCэ (разность в твердости не более 3 HRCэ для линеек длиной до 1000 мм, 5 HRCэ для линеек длиной более 1000 мм);
- средний полный срок службы линеек - 8 лет;
- средний срок сохраняемости линеек - 2 года.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист паспорта типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: линейка ШД 630.00 СБ, паспорт ШД 630.00 ПС.

### ПОВЕРКА

Поверку линеек проводят по МИ 1729-87 ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки.

Межповерочный интервал 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8026-92 Линейки поверочные. Технические условия.  
МИ 1729-87 ГСИ. Линейки поверочные. Методика поверки.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип линейки поверочные с широкой рабочей поверхностью двутаврового сечения типа ШД утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечены при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Обязательной сертификации в системе ГОСТ Р не подлежат.

**Изготовитель:**

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.

Телефон: (8652) 94-66-98  
94-67-42

Факс: (8652) 24-87-82

Генеральный директор  
ОАО «СТИЗ»



В.И. Русаков

МП