



**ПОДПИСАНО**

директор ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 14 " ноября 2007 г

<b>ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ШЦЦ-I С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ ДВУСТОРОННИЕ С ГЛУБИНОМЕРОМ</b>	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36462-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули ШЦЦ-I с цифровой индикацией двусторонние с глубиномером (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений, а также для измерений глубин.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности

### ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из штанги со шкалой, рамки с жидкокристаллическим цифровым экраном с кнопками управления, зажимающего элемента, глубиномера, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров. Диапазоны измерений: 0-125; 0-150; 0-200; 0-300; 0-400; 0-500 мм.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0 – 125	0,01	± 0,03
0 – 150	0,01	± 0,03
0 – 200	0,01	± 0,03
0 – 300	0,01	± 0,04
0 – 400	0,01	± 0,04
0 – 500	0,01	± 0,05

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей ШЦЦ-1 с цифровой индикацией двусторонних с глубиномером утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

**ООО НПП «Челябинский инструментальный завод»**

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел.(3512) 68-99-01

Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»

111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-06-23;

Сайт: [www.tdchiz.ru](http://www.tdchiz.ru)

E-mail: [chiz@rustools.ru](mailto:chiz@rustools.ru)

Генеральный директор  
ЗАО ТД «Челябинский  
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин