

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 05 " декабря 2007 г

Штангенциркули двусторонние с отсчетом по нониусу моделей С06/А, С03/1, С07/1, СР1/1 с глубиномером	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36464-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «MIFRA s.r.l. Pontoglio (Brescia)», Италия, под торговой маркой «STORM».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули двусторонние с отсчетом по нониусу моделей С06/А, С03/1, С07/1, СР1/1 с глубиномером (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений, а также для измерений глубин.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия штангенциркуля — механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Штангенциркули состоят из штанги с одной подвижной губкой. Верхние губки используются для измерений внутренних размеров, нижние для измерений линейных размеров. По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом, по которому производится отсчет измеренного размера.

В зависимости от диапазона измерений и цены деления нониуса устанавливаются модели С06/А, С03/1, С07/1 и СР1/1.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Длина измерительных губок, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
C06/A	0 — 150	0,05	40	± 0,05
C03/1	0 — 135	0,05	45	± 0,05
C03/1	0 — 160	0,05	45	± 0,05
C03/1	0 — 160	0,05	45	± 0,05
C03/1	0 — 200	0,05	45	± 0,05
C03/1	0 — 200	0,02	45	± 0,03
C07/1	0 — 150	0,05	45	± 0,05
C07/1	0 — 150	0,02	45	± 0,03
CSP/1	0 — 150	0,05	45	± 0,05
CSP/1	0 — 150	0,02	45	± 0,03

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне 1×10^{-6} ...50 м и длин волн в диапазоне 0,2...50 мкм».

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей двусторонних с отсчетом по нониусу моделей С06/А, С03/1, С07/1, CSP/1 с глубиномером утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

фирма «MIFRA s.r.l. Pontoglio (Brescia)», Италия, под торговой маркой «STORM»

Via Palazzolo, 9

Pontoglio

Brescia

Lombardia

25037

info@stormspa.it

39 030737030 | 030737192

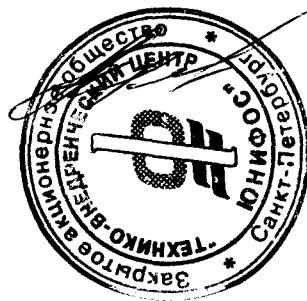
www.stormspa.it

Заявитель: ЗАО «ТВЦ Юнифос», Санкт-Петербург

197342, Россия, Санкт-Петербург, ул. Белоостровская, д. 22, тел/факс: (812) 449-27-21

Сайт: www.unifos.ru

Генеральный директор
ЗАО «ТВЦ Юнифос»



А.Д.Щедро