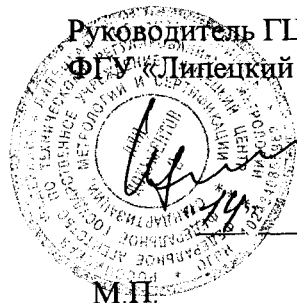


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Липецкий ЦСМ»



В.А.ЖУКОВ

05 2007г.

М.П.

«Весы для взвешивания металла типа «1060.5П20-250М»	Внесены в государственный реестр средств измерений РФ Регистрационный № 36724-08
--	---

Изготовлены по технической документации заводской номер 004.

ОАО «НЛМК», г. Липецк,

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

«Весы типа «1060.5П20-250М» заводской номер 004 предназначены для определения массы металла.

Весы применяются в сферах распространения государственного контроля и надзора для выполнения взаимных расчетов с другими предприятиями.

О П И С А Н И Е

Весы «1060.5П20-250М» состоят из:

- грузоприемной платформы;
- гидравлической системы;
- тензорезисторного датчика типа 9035 ДСТ зав. № 092 класса точности 0,1, изготовленного предприятием «Сибнефтеприбор», Россия;
- весового прецизионного тензоизмерителя типа «МО601-Б-4,98», заводской номер 10849 с цифровым табло МТ-601 Ц-100.

Принцип действия весов заключается в следующем:

Металл поступает на грузоприемную платформу весов, где происходит взвешивание в статическом режиме.

Сила тяжести металла через систему рычагов передается на тензорезисторный датчик. Датчик выдает аналоговый электрический сигнал, пропорциональный силе тяжести взвешиваемого металла, который поступает в весовой терминал, и в цифровом виде отображается на дисплее тензоизмерителя. Информация о массе металла дополнительно высвечивается на табло.

Основные технические характеристики весов представлены таблице 1.

Таблица 1 - Основные технические характеристики весов «1060.5П20-250М»

Наименование параметров	Значения параметров
1. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,4
2. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	20
3. Дискретность отсчета (d), кг	20
4. Цена поверочного деления (e), кг	20
5. Порог чувствительности, кг	28
6. Класс точности по ГОСТ 29329	средний
7. Непостоянство показаний ненагруженных весов не должно превышать, кг	± 20
8. Независимость показаний весов от положения груза на ГПУ не должна превышать, кг	±20
9. Пределы допускаемой погрешности взвешивания в эксплуатации, кг	
от 0,4 т до 10 т вкл.	±20
св.10 т до 20 т вкл.	± 40 1.
10. Габариты весов (длина × ширина × высота), мм	6300× 1600 × 2500
11. Ход подъемного устройства, мм	50
12. Масса весов, т	5,1
13. Напряжение питания, В	от 187 до 242
14. Частота, Гц	50±0,5
15. Потребляемая мощность, ВА: весоизмерительного прибора	10
16. Диапазон рабочих температур:	
для грузоприемного устройства, °С	-10...40
для тензодатчика, °С	-10...40
для весового терминала	-10...40
17. Время взвешивания, с	20
18. Вероятность безотказной работы весов за 2000 ч	0,95
19. Полный средний срок службы, лет	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится в эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Грузоприемное устройство с платформой	1 компл.
Гидравлическая система	1 компл
Тензорезисторный датчики типа 9035 ДСТ	1 шт.
Прецизионный тензоизмеритель типа "МО601-Б-4,98"	1 компл.
Соединительные кабели	1 компл.

ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки - гири класса точности М1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 29329-92. «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».
2. ГОСТ 7328 – 2001. «Гири. Общие технические условия».
3. ГОСТ 8.453-82 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичного экземпляра «Весы для взвешивания металла «1060.5П120-250М» заводской номер 004, изготовленные ОАО «НЛМК», утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую государственную поверочную схему и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель : ОАО «НЛМК»
 Заявитель - ОАО «НЛМК»
 г. Липецк, пл. Metallургов, 2

Технический директор
 ОАО «НЛМК»



С.А. РАКИТИН

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.