

СОГЛАСОВАНО

Заместитель руководителя ГЦИ СИ



«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

Е.С. Александров

2007 г.

Штангенглубиномеры Horex модификаций 418000, 418300, 418500, 418520 и 418540	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36751-08</u> Взамен _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры Horex модификаций 418000, 418300, 418500, 418520 и 418540 (далее штангенглубиномеры) предназначены для измерений глубины отверстий, измерений канавок и пазов.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие области промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномеры состоят из металлической штанги с нанесенными на нее штрихами – делениями (кроме модификации 418540) и рамки (рамка перемещается по штанге). Рамка имеет отсчетное устройство и прижимной винт, позволяющий фиксировать положение рамки относительно штанги. Штанга и рамка имеют измерительные поверхности.

В модификациях 418000, 418300, 418500 и 418520 – отсчетное устройство представляет собой нониус, в модификации 418540 – электронно-цифровое отсчетное устройство. Электронно-цифровое отсчетное устройство имеет жидкокристаллический дисплей и кнопки (для установки нуля, переключения единиц измерений (метр/дюйм), включения/выключения штангенглубиномера). Питание штангенглубиномеров модификации 418540 осуществляется от батареи.

Штангенглубиномеры модификации 418500 и 418520 имеют крюки для измерений канавок и пазов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики штангенглубиномеров приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Вид отсчётного устройства	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Наличие крюка для измерений канавок и пазов	Максимальная скорость измерений, м/с	Элемент питания	Габаритные размеры, мм, не более	Масса, кг, не более	Примечание
418000	нониус	0-100	0,05	±0,05	-	-	-	165x50x7	0,08	
		0-200		±0,05				275x100x7	0,13	
		0-300		±0,05				380x150x8	0,29	
		0-500		±0,07				580x150x8	0,37	
		0-800		±0,10				895x250x14	1,21	
		0-1000		±0,12				1110x250x14	1,40	
418300	нониус	0-150	0,05	±0,05	-	-	-	260x100x10	0,22	имеется возможность использования с надставками для рамки
		0-200		±0,05				310x100x10	0,24	
		0-300		±0,05				410x100x10	0,28	
418500	нониус	0-200	0,05	±0,05	+	-	-	285x100x7	0,13	шкала нанесена на обе стороны штанги
		0-300		±0,05				385x150x7	0,30	
		0-400		±0,06				490x150x8	0,33	
		0-500		±0,07				605x250x14	1,00	шкала нанесена на обе стороны штанги, исполнение для левшей
418520	нониус	0-200	0,05	±0,05	+	-	-	275x100x7	0,15	шкала нанесена на обе стороны штанги, двойной крюк
		0-300		±0,05				375x100x7	0,18	
418540	электронно-цифровое	0-150	0,01	±0,03	-	1	SR44	230x100x14	0,20	
		0-300		±0,04				380x100x14	0,25	

Полный средний срок службы, лет, не менее.....5.

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С.....20±10;
- максимальная относительная влажность при температуре 25°С, %, не более.....80.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Штангенглубиномер.....1 шт.
2. Футляр.....1 шт.
3. Элемент питания*.....1 шт.
4. Паспорт.....1 экз.
5. Руководство по эксплуатации*.....1 экз.
6. Методика поверки.....1 экз.

* - для штангенглубиномеров с электронно-цифровым отсчётным устройством.

ПОВЕРКА

Поверку штангенглубиномеров осуществляют в соответствии с документом «Штангенглубиномеры Horex модификаций 418000, 418300, 418500, 418520 и 418540. Методика поверки. МП 2511/0037-2007», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ "ВНИИМ им. Д.И. Менделеева" в августе 2007 г.

Основное средство поверки – плоскопараллельные концевые меры длины 3 класса точности по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
2. Техническая документация фирмы "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров Horex модификаций 418000, 418300, 418500, 418520 и 418540 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию РФ, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: "Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge", Германия
Haberlandsraße 55 D-81241 München-Germany
Tel. +49-89-83 91-0
Fax: +49-89-83 91-89
E-mail: info@hoffmann-group.com

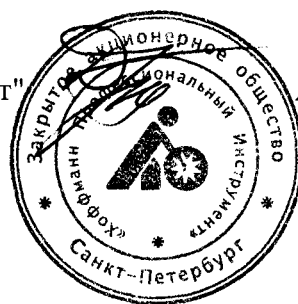
Представитель: ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», Россия
193230, г. Санкт-Петербург
пер. Челиева, 13
Тел.: (812) 336-27-05
Факс: (812) 336-27-07

Руководитель отдела
геометрических измерений
ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



К.В. Чекирда

Директор
ЗАО "Хоффманн Профессиональный Инструмент"



А.Н. Васильев