



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

14 "сентября" 2008 г.

Штангенглубиномеры TESA с отсчетом по нониусу и поворотной упорной пластиной	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 37283-08
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «TESA SA», Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры TESA с отсчетом по нониусу и поворотной упорной пластиной (далее штангенглубиномеры) – измерительные инструменты, предназначенные для измерений глубины элементов деталей, а также высоты уступов.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномеры изготавливаются

- с поворотной упорной пластиной и съемным мостиком;
- конвертируемые с фиксированной укороченной губкой, укороченной измерительной поверхностью, а также со съемным мостиком.

Штангенглубиномер состоит из штанги, на которую нанесена миллиметровая шкала, мостика с нониусом, который перемещается вдоль штанги и фиксирующего винта. Мостик своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь. Штанга имеет поворотную упорную или фиксированную пластину для измерений высоты уступов.

Штангенглубиномеры имеют матовую хромированную шкалу, заглубленные деления шкалы для предотвращения износа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Диапазон измерений, мм	Длина измерительной по- верхности мостика, мм	Цена деления отсчета, мм
модели с поворотной упорной пластиной		
0 – 150	130	0,02
0 – 150	130	0,05
0 – 250	130	0,02
0 – 250	130	0,05
0 – 500	130	0,02
0 – 500	130	0,05
конвертируемые модели с фиксированной упорной пластиной и укорочен- ной измерительной поверхностью		
0 – 150	100	0,02
0 – 150	100	0,05
0 – 250	130	0,02
0 – 250	130	0,05
0 – 300	150	0,02
0 – 300	150	0,05
0 – 500	150	0,02
0 – 500	150	0,05

Пределы допускаемой абсолютной погрешности указаны в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемая величина, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм, в зависимости от цены деления		
	0,05	0,02	
50	± 50	± 20	
100			
150			
300	± 30		
400			± 60
500			± 70

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом и на заднюю поверхность штанги методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит

- штангенглубиномер,
- футляр,
- паспорт.

По дополнительному заказу:

- съемные мостики,
- магнитная лупа с 3-х кратным увеличением,
- дополнительные принадлежности.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров производится по методике «Штангенглубиномеры TESA с отсчетом по нониусу и поворотной упорной пластиной. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в апреле 2008 г.

Основное поверочное оборудование:

- концевые меры длины плоскопараллельные 3 класса точности по ГОСТ 9038-90.
- Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров TESA с отсчетом по нониусу и поворотной упорной пластиной утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland
Тел.: +41 21633 16 00
Факс: +41 21633 75 35
E-mail: tesainfo@ch.bnsmc.com

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,
Официальное представительство
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909
факс (495) 954-4416
E-mail: tesa@galika.ru

Представитель московского бюро
фирмы «Galika AG»



Д.В. Шкабурин

GALIKA AG
Geissbühlstrasse 15
CH-8604 Volketswil/Zürich