



СОГЛАСОВАНО  
директор ГЦИ СИ  
ГРУПП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

<b>ГЛУБИНОМЕРЫ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ MICROMASTER, ISOMASTER AQ</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <b>37284-08</b>
	Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы «TESA SA», Швейцария.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Глубиномеры микрометрические MICROMASTER, ISOMASTER AQ (далее глубиномеры) – измерительные инструменты, предназначенные для измерений глубин, а также высоты уступов и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Глубиномеры выпускаются 2 типов: нониусные – ISOMASTER AQ и цифровые – MICROMASTER.

Глубиномеры состоят из основания, имеющего опорную измерительную поверхность и несущего впрессованный стержень, в котором перемещается микрометрический винт. При ввинчивании микрометрического винта показания глубиномера не уменьшаются, а увеличиваются вследствие нанесения числовых значений на шкале стержня и барабана в обратном направлении. Измерительное усилие регулируется трещоткой. Диаметр измерительного стержня составляет 3 мм.

Глубиномеры MICROMASTER имеют считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, возможность обнуления показаний (ZERO/ABS), возможность переключения единиц измерений (UNIT/SET) и др.). У глубиномеров MICROMASTER есть возможность подключения к компьютеру.

Глубиномеры комплектуются набором сменных измерительных стержней.

Основные технические характеристики приведены в таблице.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип глубиномера	Диапазон измере- ний, мм	Дискрет- ность отсче- та или цена деления, мм	Размеры из- мерительного основания, мм	Пределы до- пускаемой абсолютной погрешности, мкм	Количество измери- тельных стержней
MICROMASTER	0 – 90	0,001	50 x 15	± 3	3
	0 – 180	0,001	100 x 15		6
ISOMASTER AQ	0 – 75	0,01	50 x 15 100 x 15		3
	0 – 150	0,01	50 x 15 100 x 15		6

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт глубиномеров микрометрических тигрографским методом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит глубиномер, набор измерительных стержней, футляр, паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверка глубиномеров производится по методике «Глубиномеры микрометрические MICROMASTER, ISOMASTER AQ. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС», в апреле 2008 г.

Основное поверочное оборудование:

- концевые меры длины 3-го класса точности по ГОСТ 9038,
- плоская стеклянная пластина типа ПИ, класса точности 2 с допускаемой неплоскостью 0,3 мкм.

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \times 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип глубиномеров микрометрических MICROMASTER, ISOMASTER AQ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «TESA SA», Швейцария  
Bugnon 38 CH-1020 Renens, Switzerland  
Тел.: +41 21633 16 00  
Факс: +41 21633 75 35  
E-mail: [tesainfo@ch.bnsmc.com](mailto:tesainfo@ch.bnsmc.com)

Заявитель: фирма «Galika AG», Швейцария,  
Официальное представительство  
117334, Россия, Москва, Пушкинская наб., 8а  
тел. (495) 234-6000, 954-0900, 954-0909  
факс (495) 954-4416  
E-mail: [tesa@galika.ru](mailto:tesa@galika.ru)

Представитель московского бюро  
фирмы «Galika AG»

 Д.В. Шкабурин  
**GALIKA AG**  
Geissbühlstrasse 15  
CH-8604 Volketswil/Zürich