

УТВЕРЖДАЮ  
Руководитель ГЦИ СИ,  
зам. Генерального директора  
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



С.Евдокимов  
2008 г.

Измеритель крутящего момента силы цифровой типа Torque Control 7016-350	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>38748-08</u>
---	---

Изготовлены по технической документации фирмы «Bahco Group», Германия.

Заводской № 113736

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Измеритель крутящего момента силы цифровой типа Torque Control 7016 (далее измеритель) предназначен для использования в качестве рабочего эталона крутящего момента силы при поверке и калибровке ключей и отверток динамометрических в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51254-99. Он может использоваться также для определения крутящего момента силы при затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой с нормированной погрешностью.

Область применения: метрологическое обеспечение средств измерений крутящего момента силы, применяемых при сборочных операциях в машиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия измерителя заключается в преобразовании деформации упругого тела датчика, с наклеенными на нём тензорезисторами, в пропорциональный, приложенному крутящему моменту силы, сигнал разбаланса тензометрического моста.

Измеритель представляет собой датчик крутящего момента силы и терминал с экраном дисплея для регистрации крутящего момента с отображением значений крутящего момента и меню для оператора. Измеритель может располагаться на рабочей поверхности стола в двух положениях, что обеспечивает два рабочих положения поверяемых динамо-

метрических ключей (в горизонтальной плоскости и в вертикальной).

Возможно подключение измерителя к компьютеру для регистрации результатов поверки (калибровки) и распечатки протоколов на принтере. Также возможно прямое подключение принтера к измерителю.

#### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристик измерителя крутящего момента
Диапазон измерений, Н·м	35 ÷ 350
Размер присоединительного квадрата (номинальный размер по ГОСТ 24372-80), мм	12,5
Масса измерителя крутящего момента, кг	2
Пределы допускаемой относительной погрешности измерителя, %	± 1
Рабочая температура, °С	10 ÷ 32

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заднюю сторону измерителя крутящего момента силы в виде наклейки, и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество	Примечание
Измеритель крутящего момента силы цифровой	1	
Руководство по эксплуатации	1	

#### ПОВЕРКА

Поверка производится по методике поверки, приложение 1 к руководству по эксплуатации, согласованной с ФГУ «Ростест-Москва».

Средства измерений, используемые при поверке - Государственный первичный эталон единицы крутящего момента силы ГЭТ 149-85 или машины моментоизмерительные образцовые 1-го разряда по ГОСТ 8.541 – 86.

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.541 – 86 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы».

Техническая документация фирмы – изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Измеритель крутящего момента силы цифровой типа Torque Control 7016, заводской № 113736, производства фирмы «Bahco Group», Германия утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Bahco Group», Германия,  
адрес: Hastener. 4-8, 42349 Wuppertal  
телефон: +49 (0) 202 4797-0  
факс: +49 (0) 202 474502

Представитель фирмы в РФ: ОАО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД», г. Электросталь,  
адрес: 144001, г.Электросталь, ул. К.Маркса, д.12  
телефон: (495) 702-99-01

И.О.Главного прибориста-метролога  
ОАО «МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»



С.В.Шеменов