

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»



В.И. Яншин

» 2008 г.

Весы автомобильные электронные для взвешивания в движении ВАТ - Д	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 38771-08
--	--

Выпускаются по ГОСТ 30414-96 и ТУ 4274-008-15285126-08

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные электронные для взвешивания в движении ВАТ-Д (далее – весы) предназначены для поосного или потележечного взвешивания в движении автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов с неограниченной полной массой автомобиля и неограниченным числом осей автопоезда.

Весы могут применяться в различных отраслях народного хозяйства, в том числе на предприятиях промышленности, транспорта, торговли и сельского хозяйства.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Далее аналоговый электрический сигнал с датчиков поступает в блок динамического преобразователя, где сигнал обрабатывается, и значение массы груза индицируется на экране монитора.

Весы состоят из грузоприемного устройства и электронной части.

Грузоприемное устройство включает в себя фундамент и закладную раму, внутри которой размещена грузоприемная платформа на четырех весоизмерительных тензорезисторных датчиках типа М, Н, «Тензо-М», Россия (госреестр № 36963-08), типа С, «НВМ», Германия (госреестр №27609-07), типа WBK, WBS, DSB-B, «CAS», Корея, (госреестр № 31532-06), типа ZSFY, «АСИ», Россия (госреестр № 31400-06).

Электронная часть весов состоит из преобразователя динамического ПД, адаптера интерфейса и питания, персонального компьютера (ПК) с программным обеспечением (ПО) обработки и представления результатов взвешивания и внешних подключаемых устройств.

Весы выпускаются различных модификаций, отличающихся пределами взвешивания и имеющих обозначение ВАТ-Д-Н, где:

ВАТ-Д – обозначение типа;

Н – наибольший предел измерения в статическом режиме, тонны.

К – класс точности по ГОСТ 30141 (0,5, 1 и 2)

Программное обеспечение позволяет реализовать следующие сервисные функции при поставке вместе с принтером:

- распечатка товарно-транспортной накладной;

- архивирование результатов взвешивания и составление отчетных документов по типам взвешенных автомобилей и грузов за определенные промежутки времени и т.п.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Класс точности весов по ГОСТ 30414 .....0,5; 1 и 2  
 2. Значения наибольшего (НПВ) и наименьшего (НмПВ) пределов взвешивания в зависимости от модификаций весов указаны в таблице 1.

*Таблица 1*

Модификации весов	Наибольший предел взвешивания НПВ, т	Наименьший предел взвешивания НмПВ, т
ВАТ-Д-20	20	1,0
ВАТ-Д-30	30	
ВАТ-Д-40	40	
ВАТ-Д-60	60	
ВАТ-Д-80	80	
ВАТ-Д-100	100	2,0
ВАТ-Д-150	150	
ВАТ-Д-200	200	

3. Дискретность отсчета при взвешивании в движении, кг:  
 - для класса точности 0,5 ..... 50  
 - для классов точности 1 и 2 ..... 100  
 4. Пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании автопоезда, состоящего из N осей, автомобилей, прицепов или полуприцепов при первичной поверке указаны в таблице 2.

*Таблица 2*

Класс точности по ГОСТ 30414	Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке	
	от НмПВ×N до 35% НПВ×N включ., % от 35% НПВ×N	свыше 35% НПВ×N, % от измеряемой массы
0,5	±0,25	±0,25
1	±0,5	±0,5
2	±1,0	±1,0

*Примечания: Пределы допускаемой погрешности при периодической поверке должны соответствовать удвоенным значениям*

5. Наибольшая скорость движения при взвешивании, км/ч, не более..... 5  
 6. Длина прямолинейных участков до и после грузоприемного устройства, м, не менее ..... 20  
 7. Направление движения при взвешивании ..... двустороннее  
 8. Время прогрева весов, мин, не более ..... 30  
 9. Диапазон рабочих температур, °С
- для грузоприемного устройства .....от минус 30 до +40
  - для электронной аппаратуры .....от +10 до +40

10. Параметры электрического питания:

- напряжение, В..... от 187 до 242
- частота, Гц ..... от 49 до 51
- потребляемая мощность, В·А, не более ..... 200

11. Габаритные размеры грузоприемной платформы, мм, не более:

- длина ..... 2200
- ширина ..... 5200

12. Масса грузоприемной платформы, кг, не более ..... 6000

13. Значение вероятности безотказной работы за 2000 часов ..... 0,95

14. Средний срок службы, лет ..... 8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист РЭ типографским способом и на маркировочную табличку на весах.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование комплектующих	Кол-во	Примечание
1	Закладная рама	1 шт.	-
2	Грузоприемное устройство в сборе	1 шт.	-
3	Комплект преобразователя динамического ПД в сборе с адаптером	1 шт.	-
4	Персональный компьютер (ПК)	1 шт.	По отдельному заказу
5	Принтер А4	1 шт.	
6	Программное обеспечение (ПО)	1 шт.	-
7	Инструкция пользователя ПО	1 экз.	-
8	Руководство по эксплуатации весов (РЭ), совмещенное с паспортом (ПС)	1 экз.	-
9	Схема фундамента	1 экз.	-

### ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется в соответствии с ГОСТ 8.603-2003 «ГСИ. Весы для взвешивания автотранспортных средств в движении. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.021-2005 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».

ГОСТ 30414–96 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении. Общие технические требования».

ТУ 4274-008-15285126-08 «Весы автомобильные электронные для взвешивания в движении ВАТ-Д. Технические условия».

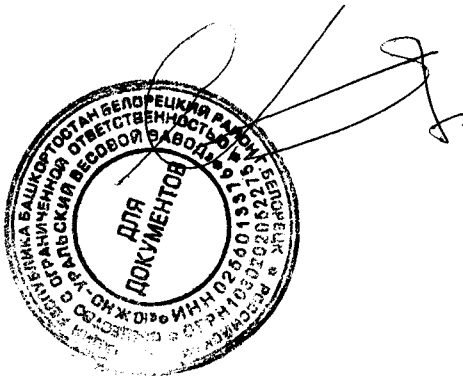
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных электронных для взвешивания в движении ВАТ-Д утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Южно-Уральский Весовой Завод», 453500, Россия, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Крупской, 51.  
Тл./факс: 8 (34792) 4-40-20, 5-18-59  
Http: [www.uuvz.ru](http://www.uuvz.ru)  
E-mail: [ptmb05@mail.ru](mailto:ptmb05@mail.ru)

Директор ООО «ЮУВЗ»



С.В. Потапов