

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Пипетки – рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см³ для поверки цилиндров

Назначение средства измерений

Пипетки – рабочие эталоны 1 разряда вместимостью 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см³ (далее - пипетка) предназначены для поверки цилиндров 2 класса точности, изготовленных по ГОСТ 1770-74.

Описание средства измерений



Пипетка представляет собой стеклянную трубку с расширенной средней частью в форме цилиндра. Нижняя часть трубки – сливной кончик имеет конусообразную форму. Нижняя кромка пипетки соответствует нулевой отметке. На пипетке нанесены круговые отметки в плоскости, перпендикулярной оси пипетки. Все отметки имеют цифровые значения. Отметки соответствуют значениям вместимостей на поверяемом цилиндре с учетом допускаемого отклонения.

Метрологические и технические характеристики

Метрологические и технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Вместимость пипетки, см ³	Отметки соответствующие вместимости, см ³	Пределы допускаемых абсолютных погрешностей пипеток при температуре 20 °С, см ³	Время вытекания, с	Длина пипетки, мм, не более	Масса, кг, не более
1	2	3	4	5	6
10	3,8; 4,0; 4,2; 9,8; 10,0; 10,2	± 0,02	25-30	280	0,024

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
25	12,0; 12,5; 13,0; 24,5; 25,0; 25,5	$\pm 0,05$	25-30	300	0,034
50	24,0; 25,0; 26,0; 49,0; 50,0; 51,0	$\pm 0,1$	35-40	300	0,063
100	49,0; 50,0; 51,0 99,0;100,0;101,0	$\pm 0,1$	35-40	350	0,065
250	128,0; 130,0; 132,0; 248,0; 250,0; 252,0	$\pm 0,4$	55-70	450	0,125
500	245,0; 250,0; 255,0; 495,0; 500; 505,0	$\pm 0,5$	65-80	800	0,243
1000	490,0; 500,0; 510,0; 990,0; 1000,0; 1010,0	$\pm 1,0$	75-100	800	0,436

Знак утверждения типа

наносится на расширенной цилиндрической части пипетки методом наката.

Комплектность средства измерений

1. Пипетка - 1 шт.
2. Коробка упаковочная - 1 шт.
3. Этикетка - 1 шт.

Поверка

осуществляется по ГОСТ 8.100-73 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки».

При поверке применяются весы по ГОСТ Р 53228-2008, класс точности специальный (1).

Сведения о методиках (методах) измерений

При использовании пипеток – рабочих эталонов 1 разряда применяется метод прямых измерений.

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к пипеткам – рабочим эталонам 1 разряда вместимостью 10, 25, 50, 100, 250, 500, 1000 см³ для поверки цилиндров

1. ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»
2. ГОСТ 8.100-73 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные образцовые. Методы и средства поверки»
3. ТУ 4321-021-07609129-2007 «Пипетки – рабочие эталоны 1-го разряда. Технические условия»

Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- при выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также других объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям (измерение объемов жидкостей).

Изготовитель

Открытое акционерное общество «Химлаборприбор»
(ОАО «Химлаборприбор»),
141600, Россия, Московская область, г. Клин, ул. Папивина, д.3,
тел. (49624) 2-47-41, 5-84- 76; факс (49624) 2-35-48, 5-84-52;
E-mail: mail@klinlab.ru

Испытательный центр

ГЦИ СИ ФБУ «ЦСМ Московской области»,
141570, Московская область,
Солнечногорский р-н, п/о Менделеево
Email: welcome@mosoblscsm.ru
Аттестат аккредитации ФБУ «ЦСМ Московской области» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30083-14 от 07.02.2014 г.

Заместитель Руководителя Федерального
агентства по техническому
регулированию и метрологии

Ф.В. Булыгин

М.п.

«___» _____ 2014 г