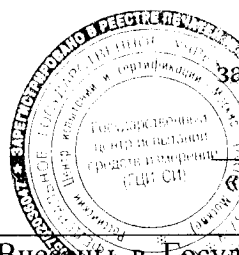


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –
зам. генерального директора
ФГУ «Востест-Москва»
А.С. Евдокимов
«22» *сентября* 2008 г.



<p>Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MWBO</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>59647-08</u> Взамен №</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы "Buhler AG", Швейцария.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MWBO (далее - дозаторы) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности).

Область применения – предприятия мукомольной, пищевой и сельскохозяйственной промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, поступающий во вторичный прибор, в котором сигнал обрабатывается.

На основании полученных данных вторичный прибор рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на регулируемый частотный привод, который изменяет скорость вращения двигателя разгрузочного шнека таким образом, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из рамы, весового устройства в виде емкости с разгрузочным шнеком, вторичного прибора, регулируемого частотного привода, впускного шиберного затвора, оборудованного сегментной заслонкой, открываемой и закрываемой с помощью пневмоцилиндра.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики дозаторов представлены в таблице.

Таблица

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций		
	MWBO-140/160	MWBO-280/200	MWBO-350/250
1	2	3	4
1 Наибольший предел производительности, т/ч	11	30	45
2 Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10		

Окончание таблицы

1	2	3	4
3 Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	$\pm 1,5$		
4 Диаметр разгрузочного шнека, мм	160	200	250
5 Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	$380^{+10\%}_{-15\%}$ 50 ± 1		
6 Потребляемая мощность в зависимости от наибольшего предела производительности, КВА	40	40	40
7 Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина ширина высота	2670 830 3470	2681 830 3730	2720 830 4170
8 Масса дозатора в сборе, кг, не более	530	660	798
9 Диапазон рабочих температур, °С	от плюс 10 до плюс 40		

Примечание. Пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение 6 минут.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору рамы рядом с фирменной табличкой, а на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----------|
| 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия | - 1 шт. |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования», техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов автоматических весовых непрерывного действия MWBO утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма "Buhler AG", CH – 9240 Uzwil, Schhweiz.

Представитель фирмы "Buhler AG", Швейцария

