



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 24 ” *января* 2008 г.

<p><b>ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ ЦИФРОВЫЕ</b> <b>Digimar 814 S</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39660-08</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы цифровые Digimar 814 S (далее штангенрейсмасы) предназначены для измерений наружных и внутренних размеров, ступенек, глубин, межцентровых расстояний, а также для маркировки и разметки деталей.

Область применения – цеха и лаборатории промышленных предприятий.

### ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы Digimar 814 S имеют емкостную измерительную систему. Постоянное измерительное усилие может быть приложено снизу или сверху в зависимости от измерительной задачи.

Взаимодействие прибора с измеряемым объектом осуществляется с помощью сменных щупов или разметочных наконечников, закрепленных в измерительной головке. Величина перемещения измерительной головки преобразуется в электрический сигнал и результаты измерения выводятся на считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран. Управление процессом измерения осуществляется с помощью кнопок: включение/выключение прибора (ON/OFF), сохранение измеренного значения (HOLD) и т. д.

Измерительная информация может обрабатываться на компьютере, подключенном к прибору через интерфейс. Штангенрейсмасы могут быть снабжены сменными щупами с рабочими поверхностями различной конфигурации, а также различными принадлежностями для их удлинения и крепления.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	350	600
Дискретность цифрового устройства, мм	0,01	
Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	40	50
Масса, кг	7	8
Габаритные размеры, мм		
длина	180	180
ширина	98	98
высота	580	835
Максимальная скорость перемещения рамки, м/с	1,5	

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта штангенрейсмасов типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В стандартный комплект поставки входят:

1. Штангенрейсмас;
2. Разметочная ножка;
3. Батарея 3V, тип CR 2032;
4. Футляр;
5. Паспорт

По дополнительному заказу:

- держатель для рычажных индикаторов;
- кабель передачи данных USB (2 м);
- кабель передачи данных Opto RS232C (2 м), с SUB-D гнездом, 9-полюсный;
- кабель передачи данных Digimatic (2 м), плоский разъем, 10-полюсный.

## ПОВЕРКА

Поверка штангенрейсмасов производится по МИ 2190-92 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;  
ГОСТ 164-90 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Технические условия»  
Техническая документация фирмы-изготовителя

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов цифровых Digimar 814 S утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия  
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen  
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen  
Ph +49 711 9312600  
Fax +49 711 9312725  
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr



**Mahr GmbH**  
Reutlinger Straße 48  
D-73728 Esslingen

17.11.2008