



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 24 ” *Яншин* 2009 г.

<b>ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ</b> <b>ЦИФРОВЫЕ</b> <b>MarCator 1081</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>39791-08</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы «Maht GmbH», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные цифровые MarCator 1081 (далее головки) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

Головки могут применяться в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

### ОПИСАНИЕ

Конструкция головок представляет собой устройство, которое преобразует малое линейное перемещение измерительного стержня, осуществляемое параллельно шкале, в пропорциональное изменение напряжения в электрической схеме блока цифровой индикации.

Результаты измерений выводятся на жидкокристаллический дисплей передней панели прибора, а также могут обрабатываться на компьютере, подключенном к прибору через интерфейсы RS232C и Digimatic и через USB-порт.

В корпус головок встроена клавиатура, с помощью которой осуществляется ряд функций, такие как установка индикации на ноль, установка на номинальный размер (PRESET) и др.

Головки имеют емкостную измерительную систему, контрастную 10 мм индикацию и скорость измерений 1,5 м/с.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм	Измерительное усилие, Н	Масса, г
0 – 12,5	0,001	±0,005	0,5 – 1,1	120

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на заднюю панель прибора методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист паспорта головок типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. головка измерительная;
2. батарея 3V, тип CR 2032;
3. футляр;
4. паспорт.
5. методика поверки

По дополнительному заказу:

- кабель передачи данных USB (2 м);
- кабель передачи данных Opto RS232C (2 м), с SUB-D гнездом, 9-полюсный;
- кабель передачи данных Digimatic (2 м), плоский разъем, 10-полюсный;
- переходное гнездо;
- устройство отвода;
- измерительные наконечники;
- специальный держатель.

## ПОВЕРКА

Поверка головок производится по методике «Головки измерительные цифровые MarCator. Методика поверки», разработанной и утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС» в сентябре 2008 г, включенной в комплект поставки головок.

Основное поверочное оборудование:

- стойка С-III по ГОСТ 10197-70;
- меры длины концевые плоскопараллельные 4 разряда по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных цифровых MarCator 1081 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Mahr GmbH», Германия  
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen  
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen  
Ph +49 711 9312600  
Fax +49 711 9312725  
E-mail: [mahr.es@mahr.de](mailto:mahr.es@mahr.de)

Представитель фирмы «Mahr GmbH»



Mahr GmbH  
Reutlinger Straße 48  
D-73728 Esslingen

*[Handwritten signature]*

17.11.2008