



**«СОГЛАСОВАНО»**

Руководитель ЦИСи ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2008 г.

<p>Весы электронные подвесные M<sup>2</sup> 500, IM 500</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40104-08</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «AVERY BERKEL (a Division of ITW UK Limited)», Великобритания

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные подвесные M<sup>2</sup> 500, IM 500 (далее – весы) предназначены для взвешивания различных грузов, вычисления стоимости взвешенного товара и его маркировки (печати этикеток с информацией о товаре).

Весы могут быть использованы в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях пищевой промышленности, торговли и предприятиях общественного питания.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Аналоговый электрический сигнал датчика преобразуется в цифровой код встроенным электронным устройством с АЦП, которое также служит источником электрического питания весоизмерительного тензорезисторного датчика. Результаты взвешивания отображаются на дисплее весов.

Весы снабжены устройствами автоматической и полуавтоматической установки нуля, выборки массы тары, сигнализации о перегрузке весов и диагностики сбоев, возникающих при их работе, устройствами вычисления стоимости взвешиваемых товаров, печати этикеток и рядом других сервисных функций. Кроме того, весы снабжены интерфейсами RS 232, Ethernet, USB и 12/24 В для связи с внешними электронными устройствами (например, ЭВМ, принтер и т.п.).

Весы выпускаются в двух различных модификациях, выполненных на единой конструктивной основе с подвесной грузоприемной платформой и двумя дисплеями для покупателя и продавца, и отличающихся массой и габаритными размерами, а также исполнением дополнительной клавиатуры для ввода информации о взвешиваемом товаре.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ <sub>1</sub> /НПВ <sub>2</sub> ), кг.....	6/15
Наименьший предел взвешивания НмПВ, г.....	40
Цена поверочного деления (e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> ) и дискретность отсчета (d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> ), г.....	2/5
Класс точности по ГОСТ 29329 (MP МОЗМ 76).....	Средний <b>III</b>
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто при первичной поверке и ремонте на специализированном предприятии, г:	
от 0,04 кг до 1,0 кг вкл. ....	± 1
св. 1,0 кг до 4,0 кг вкл. ....	± 2
св. 4,0 кг до 6,0 кг вкл. ....	± 3

св. 6,0 кг до 10,0 кг вкл. ....	± 5
св. 10,0 кг.....	± 7,5
Пределы допускаемой погрешности взвешивания и определения массы нетто в эксплуатации и после ремонта на месте эксплуатации, кг:	
от 0,04 кг до 1,0 кг вкл. ....	± 2
св. 1,0 кг до 4,0 кг вкл. ....	± 3
св. 4,0 кг до 6,0 кг вкл. ....	± 5
св. 6,0 кг до 10,0 кг вкл. ....	± 7,5
св. 10,0 кг.....	± 12,5
Пределы допускаемой погрешности устройства установки на нуль, г .....	±0,5
Порог чувствительности, г.....	2,8/7
Диапазон выборки массы тары, кг .....	0...15
Время измерения, с .....	не более 5
Время готовности весов к работе, мин .....	не более 5
Диапазон рабочих температур, °С.....	от минус 10 до плюс 40
Параметры электрического питания:	
- напряжение, В .....	от 187 до 242
- частота, Гц .....	от 49 до 51
Габаритные размеры, не более, мм .....	600 x 475 x 675
Масса весов, не более, кг.....	23
Вероятность безотказной работы весов за 1000 ч .....	0,92
Средний срок службы, лет .....	8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию и маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество	Примечания
1	Весы	1 шт.	
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.	
3	Методика поверки	1 экз.	

Примечание: Дополнительное оборудование поставляется в зависимости от конкретного заказа в соответствии с руководством по эксплуатации.

### ПОВЕРКА

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки весов проводятся согласно документа: «Весы электронные подвесные М<sup>2</sup> 500, IM 500 фирмы «AVERY BERKEL (a Division of ITW UK Limited)», Великобритания. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС в установленном порядке.

Основные средства поверки – гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329–92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

МР МОЗМ № 76 "Взвешивающие устройства неавтоматического действия", документация фирмы.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных подвесных М<sup>2</sup> 500, IM 500 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма «AVERY BERKEL (a Division of ITW UK Limited)», Великобритания  
Foundry Lane, Smethwick, West Midlands, B66 2LP, UK  
Тел. +44 870 903 2000, факс +44 870 904 2223  
e-mail: info@averyberkel.com

Менеджер по сертификации  
и метрологии фирмы  
«AVERY BERKEL»



Brian Tildesley

М.П.

**AVERY BERKEL**  
FOUNDRY LANE  
SMETHWICK W MIDLANDS  
**B66 2LP**