


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ


СОГЛАСОВАНО
 Руководитель ГЦИ СИ ФГУ
 «Кировский ЦСМ»
 _____ Н. А. Суворова
 М.П. _____ 2002 год

Микрометры МЛ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 402-97 Взамен № _____
---------------	--

Выпускаются по ГОСТ 6507-90.

Назначение и область применения

Микрометры предназначены для измерения толщины листов и лент. Применяются в металлургической и металлообрабатывающей промышленности.

Описание

Принцип действия механический.

Микрометр представляет собой скобу, в которую слева установлена пятка со сферической измерительной поверхностью, а справа – гильза с неподвижной круговой шкалой. На гильзе находится стебель со стрелкой. Барабан соединен со стеблем посредством шпонки, входящей в продольный паз стебля. Поэтому барабан, вращаясь с микрометрическим винтом, вращает стебель со стрелкой, а сам перемещается вдоль стебля.

Для обеспечения измерительного усилия в заданных пределах у микрометра МЛ 5 служит колпачок, а для закрепления микрометрического винта служит стопорный винт.

Для обеспечения измерительного усилия в заданных пределах у микрометров МЛ 10 и МЛ 25 на барабане имеется трещотка, а для закрепления микрометрического винта имеется стопорная гайка.

Число модификаций 3 (МЛ 5, МЛ 10, МЛ 25).

Основные технические характеристики

1 Диапазон измерений микрометров, мм:

МЛ 5 0 – 5;
 МЛ 10 0 – 10;
 МЛ 25 0 – 25.

2 Цена деления микрометров, мм 0,01.

3 Предел допускаемой погрешности микрометра в любой точке диапазона измерений при нормируемом измерительном усилии и температуре $(20 \pm 4)^\circ\text{C}$, мкм: ± 4 .

4 Измерительное усилие, Н 3 – 7.

5 Колебание измерительного усилия, Н, не более 2.

6 Габаритные размеры и масса микрометров указаны в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
МЛ 5	98 x 56 x 76	0,37
МЛ 10	130 x 54 x 97	0,40
МЛ 25	154 x 54 x 168	0,50

7 Условия эксплуатации: температура окружающей среды от 10 до 30 °С, относительная влажность воздуха не более 80 % при температуре 25 °С.

8 Средний срок службы – 6 лет.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплектность входят: микрометр, ключ (для установки пятки), ключ (для барабана к микрометрам МЛ 10 и МЛ 25), футляр, паспорт.

Поверка

Поверка микрометров производится по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

Нормативные документы

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия».

Заключение

Микрометры соответствуют ГОСТ 6507-90.

Изготовитель: Кировский завод «Красный инструментальщик»
(закрытое акционерное общество).

Адрес: Россия, 610000, г. Киров, ул. Карла Маркса, 18.

Телефон: (8332) 62-33-18.

Факс: 62-57-54.

Генеральный директор Кировского
завода «Красный инструментальщик»
(закрытого акционерного общества)



С. Н. Филипковский

