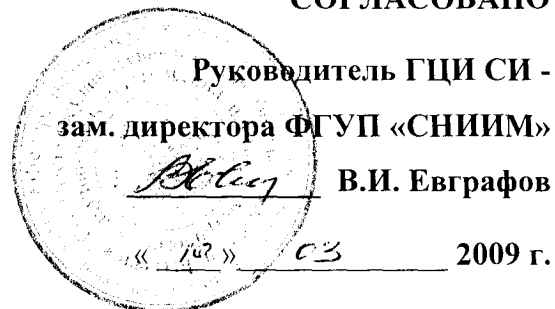


## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ

СОГЛАСОВАНО



Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «РЕКОН-В»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40269-08</u> Взамен № _____
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по ГОСТ 29329 и техническим условиям 4274-010-53740613 – 2008ТУ

### Назначение и область применения

Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания «РЕКОН-В» (далее - весы) предназначены для взвешивания с остановкой порожних и гружёных вагонов и цистерн.

Весы могут применяться в различных отраслях промышленности, в том числе на предприятиях транспорта, торговли и сельского хозяйства.

### Описание

Принцип действия весов: преобразование деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся в зависимости от массы взвешиваемого груза.

Весы являются стационарным устройством для взвешивания грузов и состоят из грузоприёмного устройства (ГПУ) с комплектом тензорезисторных датчиков, вторичного прибора - весового терминала и электрических соединительных кабелей. Нагрузка от находящегося на ГПУ вагона передается через одну или несколько (от 2-х до 3-х) грузоприёмных платформ на тензорезисторные датчики, включённые в электрическую схему, что приводит к изменению их выходного напряжения, пропорционального нагрузке (входное напряжение стабилизировано). Пропорциональный нагрузке электрический сигнал суммируется в соединительных коробках и передается на весовой терминал, где обрабатывается в соответствии с заданным алгоритмом, с последующей выдачей результата взвешивания на цифровое табло терминала, с возможностью дальнейшей передачи сигнала на ПК.

В весах используются весоизмерительные тензорезисторные датчики WBK фирмы CAS, Р.Корея, (Госреестр № 31532-06) и весовой терминал CI-6000А фирмы CAS Р.Корея, (Госреестр № 17605-06).

Весы имеют следующие обозначения «РЕКОН-В -Н»,  
 где: РЕКОН-В – обозначение типа весов;  
 Н – наибольший предел взвешивания, т

### Основные технические характеристики.

Класс точности по ГОСТ 29329 ..... средний (III)  
 Наибольшие пределы взвешивания (НПВ), габаритные размеры и масса весов указаны в таблице 1.  
 Наименьший предел взвешивания (НмПВ).....20 е  
 Пределы допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 1

Обозначение	НПВ, кг	Дискретность отсчета (d) и цена поверочного деления (e), кг	Габаритные размеры, мм	Масса грузоприемной платформы, кг
РЕКОН-В -100	100 000	50	15 500 x 1 800	Не более 10 700
РЕКОН-В -150	150 000			
РЕКОН-В - 200	200 000			

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности (e)	
	При первичной поверке	При эксплуатации
от НмПВ до 500 е (вкл.)	$\pm 1 e$	$\pm 1 e$
свыше 500 е до 2000 е (вкл.)	$\pm 1 e$	$\pm 2 e$
свыше 2000 е	$\pm 2 e$	$\pm 3 e$

Непостоянство показаний ненагруженных весов не превышает  $\pm 1e$   
 Порог чувствительности весов.....  $1e$   
 Электрическое питание весов:  
 - напряжение переменного тока, В..... 220(+22 /-33)  
 - частота, Гц.....50( $\pm 1$ )  
 Потребляемая мощность не более, ВА .....40  
 Диапазон рабочих температур:  
 - ГПУ с датчиками, °С.....от минус 40 до плюс 40  
 - весового терминала, °С.....от минус 10 до плюс 40  
 Установка на ноль.....полуавтоматическая  
 Диапазон выборки массы тары, % от НПВ.....0-90  
 Диапазон компенсации массы тары, % от НПВ ..... 0-10  
 Весы имеют звуковую сигнализацию “перегрузка”, при превышении значения НПВ на 9е  
 Полный средний срок службы, лет .....10  
 Вероятность безотказной работы за 2000 часов.....0,92

## Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ, и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

## Комплектность

№ п/п	Наименование	Количество, шт
1	Грузоприемное устройство с узлами встройки датчиков	1-3
2	Датчики	4-12
3	Весовой терминал	1
4	Соединительная коробка JP (фирма CAS P. Корея)	1-3
5	Комплект соединительных кабелей	1
6	Комплект эксплуатационной документации: 1) Руководство по эксплуатации (РЭ) весов; 2) Руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала, 3) Паспорт на весы	1

## Поверка

Поверка проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки". Основное поверочное оборудование – гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328 – 2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

## Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования»,  
Технические условия 4274- 010- 53740613 – 2008ТУ «Весы вагонные электромеханические для статического взвешивания РЕКОН-В».

## Заключение

Тип весов вагонных электромеханических для статического взвешивания «РЕКОН-В» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## Изготовитель

фирма ООО «КАСцентр» (РФ)

Адрес: 125373, Москва, пр. Походный, 8

Тел.: 8(499) 271-6627

Факс: 8(499) 271-6628

E-mail: [info@cas.ru](mailto:info@cas.ru)

Internet: [www.cas.ru](http://www.cas.ru)

Генеральный директор ООО «КАСцентр»  И.Е. Астахов

