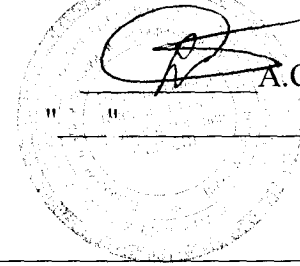


СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального директора  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



А.С.Евдокимов

2008 г.

Отвёртки моментные предельные серии TD	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40296-08</u> Взамен
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «TOHNICHI MFG. CO., LTD.», Япония.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Отвёртки моментные предельные серии TD (далее - отвертки) предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при затяжке резьбовых соединений с правой резьбой.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, авиации, техническое обслуживание и ремонт промышленных изделий.

### ОПИСАНИЕ

Отвёртка содержит рукоятку и корпус со шкалой, отградуированной в единицах измерения крутящего момента силы, и внутреннего гнезда для установки шлицевой насадки. Внутри корпуса расположен упругий элемент, связанный с указателем шкалы крутящего момента силы. С помощью отвертки можно производить затяжку резьбовых соединений с правой резьбой.

Отвёртки выпускаются в различных исполнениях. Все исполнения отличаются диапазоном измерений, габаритными размерами и массой. К обозначению серии TD в зависимости от конструкции добавляются следующие буквенные обозначения, определяющие их особенности:

Исполнения	Конструктивные особенности
N	Обозначается единица измерения крутящего момента (ньютон).
R	Требуемый момент устанавливается поворотом трещотки
Z	Электроизолирующая рукоятка
L	Требуемый момент устанавливается вращением рукоятки

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия TD	Диапазон измерений, Н·см	Пределы допус- каемой относи- тельной погреш- ности, %	Цена деления шкалы, Н·см	Масса, г., не более	Длина, мм., не более
TD15	2÷15	±3	0,1	50	100
TD30	4÷30	±3	0,2	50	100
TD60	10÷60	±3	0,5	80	110
TD120	20÷120	±3	1,0	155	130
TD260	60÷260	±3	2,0	265	150
TD500	100÷500	±3	2,5	380	183
TD1000	200÷1000	±3	5,0	580	185
TD2000	300÷2000	±3	5,0	1150	255

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех исполнений от -20°C до +60°C.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист инструкции по эксплуатации типографским способом и на рукоятку отвёртки методом наклейки.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Отвёртка (под заказ)	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

## ПОВЕРКА

Проверка отверток проводится по методике проверки «Государственная система обеспечения единства измерений. Ключи моментные. Методика проверки МИ 2593-2000».

Основные средства измерений, используемые при проверке – установки для проверки моментных ключей (отверток) 2-го разряда по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал - один год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип отвёрток моментных предельных серии TD утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «TOHNICHI MFG. CO.,LTD.», Япония  
адрес: 2-12, Omori-Kita 2-Chome, Ota-Ku, Tokyo 143-0016, JAPAN  
телефон: 81 3 3762 2455

Представитель фирмы в РФ: ООО «Импэкс Крафт»,  
адрес: 107078, г. Москва, ул. Новая Басманная, д. 23, строение 1а  
телефон: (495) 589 0529

Генеральный директор ООО «Импэкс Крафт»



Т.Г. Матюшин