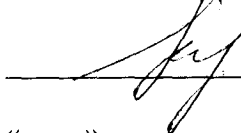


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП

«ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»


_____ Н.И. Ханов
« » _____ 200_ г.

| | |
|---|--|
| Штангенрейсмасы Horex модификации 443805 | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40657-09</u> Взамен _____ |
|---|--|

Выпускаются по технической документации фирмы "Hoffmann GmbH
Qualitätswerkzeuge", Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы Horex модификации 443805 (далее штангенрейсмасы)
предназначены для измерений и разметки линейных размеров.

Область применения – машиностроение, приборостроение и другие области
промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы состоят из основания, металлической штанги, рамки, нониуса,
лупы, устройства микрометрической подачи, устройства регулировки шкалы, стопорных
винтов и твердосплавной разметочной ножки.

Металлическая штанга закреплена на основании. На нее нанесена шкала с
миллиметровыми делениями. Рамка перемещается по штанге. Рамка имеет отсчетное
устройство в виде нониуса с лупой. Штангенрейсмасы оснащены устройством
микрометрической подачи рамки, а также имеют возможность регулировки шкалы при
помощи специального устройства, расположенного в верхней части штанги. Стопорные
винты позволяют фиксировать положения рамки, шкалы и устройства микрометрической
подачи относительно штанги, а также фиксировать разметочную ножку на рамке.

Штангенрейсмасы имеют два исполнения (443805_300 и 443805_600),
отличающиеся диапазонами измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики штангенрейсмасов приведены в таблице 1.

Таблица 1

| № п/п | Наименование характеристики | Значение характеристики для исполнения: | |
|-------|---|---|-------------|
| | | 300 | 600 |
| 1 | Диапазон измерений, мм | 0-300 | 0-600 |
| 2 | Дискретность отсчета, мм | 0,02 | |
| 3 | Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм | ±0,06 | |
| 4 | Исполнение | ЦП (с отсчетом по нониусу) | |
| 5 | Длина нониуса, мм | 49 | |
| 6 | Допуск прямолинейности измерительной поверхности разметочной ножки, мм | 0,005 | |
| 7 | Допуск параллельности измерительной плоскости ножки и основания, мм | 0,012 | |
| 8 | Расстояние от верхней кромки края нониуса до поверхности штанги, мм, не более | 0,25 | |
| 9 | Габаритные размеры, мм, не более | 540x275x95 | 850x315x130 |
| 10 | Масса, кг, не более | 3,2 | 6,0 |
| 11 | Полный средний срок службы, лет, не менее | 3 | |

Условия эксплуатации:

- диапазон температур окружающего воздуха, °С.....20±10;
- относительная влажность при температуре 25°С, %, не более.....80.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта и на упаковку в виде голографической наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Штангенрейсмас.....1 шт.
2. Транспортная упаковка.....1 шт.
3. Паспорт.....1 экз.
4. Методика поверки.....1 экз.

ПОВЕРКА

Поверку штангенрейсмасов осуществляют в соответствии с документом «Штангенрейсмасы Nolex модификации 443805. Методика поверки. МП 2511/0003-2009», разработанным и утвержденным ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» в апреле 2009 г.

Основное средство поверки – плоскопараллельные концевые меры длины 3 класса точности по ГОСТ 9038-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90. «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^6 \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
2. Техническая документация фирмы «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов Horex модификации 443805 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при ввозе на территорию РФ, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: фирма «Hoffmann GmbH Qualitätswerkzeuge», Германия
Haberlandstraße 55 D-81241 München-Germany
Tel.: +49-89-8391-0
Fax: +49-89-8391-89
E-mail: info@hoffmann-group.com

Представитель: ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент», Россия
193230, г. Санкт-Петербург, пер. Челиева, 13
Тел.: (812) 336-27-05
Факс: (812) 336-27-07

Руководитель отдела
геометрических измерений
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева»



К.В. Чекирда

Генеральный директор
ЗАО «Хоффманн Профессиональный Инструмент»



Д.В. Похиленко