

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦИ СИ-

зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В. И. Евграфов

27 02 2009 г.

Весы электронные ED, ED-H	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40682-09</u> Взамен №
------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Р. Корея)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные ED, ED-H предназначены для статического взвешивания любых грузов в торговых и учетных операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемой массы, находящейся на платформе, с помощью тензорезисторного датчика в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и результат взвешивания высвечивается на дисплее. Платформа весов изготовлена из пластмассы, а ее крышка – из нержавеющей стали для пищевых продуктов. Весы выпускаются в 8 модификациях, различающихся значениями наибольшего и наименьшего пределов взвешивания, дискретностью и ценой поверочного деления и их числом.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- выбор единицы измерений;
 - работа в счетном режиме для определения количества однотипных изделий весовым методом;
 - взвешивание в процентах;
 - взвешивание груза и счет изделий по допуску;
 - суммирование и вычитание показаний;
 - защита данных при отключении питания;
 - усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
 - диагностика неисправностей;
 - печать результатов измерения (при наличии принтера);
 - интерфейс RS-232C для передачи данных.
 - подсветка ЖК-дисплея.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов ED по МР 76 и ГОСТ 24104 _____ средний (III)

Класс точности весов ED-N по МР 76 и ГОСТ 24104 _____ высокий (II)

Пределы допускаемой погрешности весов ED при первичной поверке для интервалов взвешивания (в единицах e - цены поверочного деления):

- от НмПВ до 500 e вкл. _____ $\pm 0,5 e$
- свыше 500 e до 2000 e вкл. _____ $\pm 1 e$
- свыше 2000 e _____ $\pm 1,5 e$

Пределы допускаемой погрешности весов ED-N при первичной поверке для интервалов взвешивания (в единицах e - цены поверочного деления):

- от НмПВ до 5000 e вкл. _____ $\pm 0,5 e$
- свыше 5000 e до 20000 e вкл. _____ $\pm 1 e$
- свыше 20000 e _____ $\pm 1,5 e$

В эксплуатации значения допускаемой погрешности удваиваются.

Весы ED-N однодиапазонные, ED – двухдиапазонные. Значения наибольших (НПВ) и наименьших (НмПВ) пределов взвешивания, цены поверочных делений e , дискретности d , числа поверочных делений n и других характеристик приведены в таблице.

Таблица

Модель	НПВ, кг	НмПВ, кг	$e=d$, г	n	Максимальная выборка массы тары, кг
ED-3	НПВ ₁ = 1,5 НПВ ₂ = 3	НмПВ ₁ = 0,01 НмПВ ₂ = 1,5	$e_1= 0,5$ $e_2= 1$	$n_1=3000$ $n_2=3000$	1,4995
ED-N-3	3	0,005	0,1	30000	3,000
ED-6	НПВ ₁ = 3 НПВ ₂ = 6	НмПВ ₁ = 0,02 НмПВ ₂ = 3	$e_1= 1$ $e_2= 2$	$n_1=3000$ $n_2=3000$	2,999
ED-N-6	6	0,01	0,2	30000	6,000
ED-15	НПВ ₁ = 6 НПВ ₂ = 15	НмПВ ₁ = 0,04 НмПВ ₂ = 6	$e_1= 2$ $e_2= 5$	$n_1=3000$ $n_2=3000$	5,998
ED-N-15	15	0,025	0,5	30000	15,000
ED-30	НПВ ₁ = 15 НПВ ₂ = 30	НмПВ ₁ = 0,1 НмПВ ₂ = 15	$e_1= 5$ $e_2=10$	$n_1=3000$ $n_2=3000$	14,995
ED-N-30	30	0,05	1	30000	30,000

Габаритные размеры, мм 306x222x107

Масса, кг, не более4,7

Параметры электрического питания:

- напряжение, В $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц..... 50 ± 1

Потребляемая мощность, ВА не более..... 7

Питание весов: аккумулятор 6 В, перезарядка ~12 часов через адаптер от сети ~220В

Диапазон рабочих температур, ° С:

весов ED.....-10 ÷ + 40

весов ED-N.....0 ÷ + 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на специальную табличку на корпусе весов методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация с методиками поверки.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с «Методикой поверки весов ED» и «Методикой поверки весов ED-H», утверждёнными ФГУП «СНИИМ» 27.02.2009. Основное поверочное оборудование гири класса точности F₁, F₂, M₁, M₂, M₃ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия». Отклонения действительного значения массы гирь, используемых для поверки, от номинального значения не должны превышать 1/3 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов при данной нагрузке.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР 76 МОЗМ «Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 24104-2001 «Весы лабораторные. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик весов), техническая документация фирмы CAS Corporation Ltd.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных ED, ED-H утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Р.Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd

по СНГ и странам Балтии



/ М.С. Ким/

