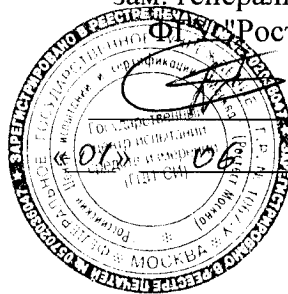


# ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. генерального директора  
ФГУП «Ростест-Москва»



А.С. Евдокимов

2009 г.

Весы автомобильные ТВА 80-3x18	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>40876-09</u> Взамен №
-----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

Изготовлены по ГОСТ 29329, ГОСТ 30414 и Руководству по эксплуатации в количестве 11 штук со следующими заводскими номерами: №№ 050-08, 051-08, 052-08, 053-08, 054-08, 055-08, 056-08, 057-08, 058-08, 059-08, 060-08.

## НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные ТВА 80-3x18 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания и (или) взвешивания в движении порожних и груженых автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них

Область применения: предприятия промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

## ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов заключается в преобразовании силы тяжести взвешиваемого груза в электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – датчик) с последующей его обработкой в цифровой вид с выдачей измеренных значений массы на табло индикации и/или внешнее электронное устройство (компьютер, принтер).

Весы состоят из грузоприемного устройства в виде трех платформ с весоизмерительными тензорезисторными датчиками типа WBK фирмы CAS, Южная Корея, Госреестр средств измерений РФ № 31532-06, и вторичного прибора CAS CI-6000A.

Аналоговый электрический сигнал с датчиков передается по кабелю на вторичный прибор, в состав которого входит аналого-цифровой преобразователь, стабилизированный источник питания датчика, процессор и дисплей – индикатор.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	80
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), т	0,4
- весов по ГОСТ 29320	20e (e – цена поверочного деления)
- весов по ГОСТ 30414	2
Дискретность отсчета (d), кг	20
Цена поверочного деления (e) для весов по ГОСТ 29329 (e= d), кг	20

Пределы допускаемой погрешности установки на нуль, кг ± 5  
 Порог чувствительности весов по ГОСТ 29329 1,4 е  
 Диапазон выборки массы тары для устройства по ГОСТ 29329 от 0 до НПВ  
 Класс точности весов по ГОСТ 29329 III–средний  
 Количество грузоприемных платформ 3  
 Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	при эксплуатации
до 500 е включ.	±1,0 е	±1,0е
св. 500 е до 2000 е включ.	±1,0 е	±2,0е
св. 2000 е	±2,0 е	±3,0е

Классы точности по ГОСТ 30414 и пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении автомобиля при первичной поверке приведены в таблице 2.

Таблица 2

Класс точности	Пределы допускаемой погрешности в диапазоне	
	от НмПВ до 35 % НПВ включ., % от 35 % НПВ	св. 35 % НПВ, % от измеряемой массы
1	± 0,5	± 0,5
2	± 1,0	± 1,0

Примечание: Значение пределов допускаемой погрешности устройства для конкретного значения массы округляют до ближайшего большего значения, кратного дискретности весов.

При взвешивании автомобиля, прицепа, полуприцепа в автопоезде без расцепки, при первичной поверке не более чем 10% полученных значений погрешности весов могут превышать пределы, приведенные в таблице 2, но не должны превышать пределы допускаемой погрешности в эксплуатации.

Класс точности по ГОСТ 30414 и пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в движении автопоезда в целом при первичной поверке приведены в таблице 3.

Таблица 3

Класс точности	Пределы допускаемой погрешности	
	от НмПВ до 35 % НПВ x n включ., % от 35 % НПВ x n	св. 35 % НПВ x n, % от измеряемой массы
1	± 0,5	± 0,5

Примечания:

1 n – число автомобилей, прицепов, полуприцепов в автопоезде (но не менее 3). При фактическом числе автомобилей, прицепов, полуприцепов в автопоезде, превышающем 10, значение n принимают равным 10.

2 Значение пределов допускаемой погрешности весов для конкретного значения массы округляют до ближайшего большего значения, кратного дискретности весов.

Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации соответствуют удвоенным значениям, приведенным в таблицах 2 и 3.

Скорость движения автомобиля при взвешивании, км/ч

от 3 до 10

Направление движения при взвешивании

двухстороннее

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства с датчиками

от минус 20 до плюс 40

- для вторичного прибора

от минус 10 до плюс 40

Параметры электрического питания весов от сети переменного тока:	
- напряжение, В	220 <sup>+22</sup> / <sub>-33</sub>
- частота, Гц	50±1
- потребляемая мощность, В·А, не более	500
Габаритные размеры грузоприемного устройства, м, не более:	
- длина	18
- ширина	3
Масса платформы, т не более	14
Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч	0,92
Средний срок службы, лет, не менее	10

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на заводскую табличку фотохимическим способом и на эксплуатационную документацию типографским способом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |   |                              |            |
|---|------------------------------|------------|
| 1 | Весы автомобильные           | - 1 компл. |
| 2 | Руководством по эксплуатации | - 1экз.    |

### ПОВЕРКА

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки» и ГОСТ 8.603 «ГСИ. Весы для взвешивания автотранспортных средств в движении. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М<sub>1</sub> по ГОСТ 7328, груженные и порожние автомобили.

Межповерочный интервал – 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

- ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».  
ГОСТ 30414 «Весы для взвешивания транспортных средств в движении».

### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных ТВА 80-3х18, партия в количестве 11 штук, заводские №№ 050-08, 051-08, 052-08, 053-08, 054-08, 055-08, 056-08, 057-08, 058-08, 059-08, 060-08, утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации, согласно государственной поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

352902, ООО «Кубаньвессервис», Россия, Краснодарский край, г. Армавир, ул. Железнодорожная, 65.

Генеральный директор ООО «Кубаньвессервис»



А.С. Иванников