



| | |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ШТАНГЕНРЕЙСМАСЫ НОНИУСНЫЕ ТИПА ШР | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 41059-09 Взамен № _____ |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Выпускаются по ГОСТ 164-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенрейсмасы нониусные типа ШР (далее штангенрейсмасы) предназначены для измерений высоты изделий, а также для разметки.

Применяются в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Штангенрейсмасы нониусные типа ШР выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

- Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенрейсмасов типографским методом и на штангу штангенциркуля методом лазерной маркировки.

Штангенрейсмасы состоят из основания, штанги с рамкой, устройства микрометрической подачи, разметочной и измерительной ножек. Рамка свободно перемещается по штанге. Подвижные и сменные элементы штангенрейсмаса фиксируются стопорными винтами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Диапазон измерений, мм | Значение отсчета по нониусу, мм | Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм |
|------------------------|---------------------------------|------------------------------------------------|
| 0-250 | 0,05 | ±0,05 |
| 40-400 | | ±0,05 |
| 100-1000 | | ±0,1 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенрейсмасов типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенрейсмас;
- разметочная ножка;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенрейсмасов производится по МИ 2190-92 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

ГОСТ 164-90 «ГСИ. Штангенрейсмасы. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенрейсмасов нониусных типа ШР утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ

ЗАО ТД «Меритель»

Юридический адрес: 107023, г.Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06.

Генеральный директор
ЗАО ТД «Меритель»

