

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ «Тест ПЭ» –  
генеральный директор  
ООО КИП «МЦЭ»

А.В. Федоров

«14» мая 2009 г.

|                                               |                                                                                             |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Линии автоматизированного розлива масел RLFMS | Внесены в Государственный реестр средств измерений<br>Регистрационный номер <u>41083-09</u> |
|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|

Изготовлены по технической документации фирмы ACMA SpA, Италия. Заводские №№ 9030000070; 9030000080; 9030000090.

### Назначение и область применения

Линии автоматизированного розлива масел RLFMS (далее – линия розлива) предназначены для измерения массы смазочных масел (далее - масло) при дозированном розливе в пластиковые канистры.

Линии розлива применяются на ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС».

### Описание

Принцип действия линии розлива основан на прямом методе динамических измерений массы масла с помощью массовых расходомеров Dosimass и состоит в сравнении результатов измерения массы массовыми расходомерами Dosimass с заданным значением дозы масла, введенным в контроллер узла розлива Simatic S7-300 (номер в Госреестре СИ 15772-06), который обеспечивает автоматическое дозирование. Результаты измерений массы масла от контроллера Simatic S7-300 поступают на пульт оператора, оборудованный дисплеем с сенсорным экраном.

Количество разливочных устройств, каждое из которых оснащено массовым расходомером Dosimass, разное для каждой из линий розлива.

### Основные технические характеристики

Таблица

| Линия розлива, заводской № | Количество разливочных устройств и заводские №№ дозаторов Dosimass                                                                                                  | Объем дозирования, л | Диапазон дозирования массы, кг | Производительность, канистр/ч |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| 1                          | 2                                                                                                                                                                   | 3                    | 4                              | 5                             |
| 9030000070                 | 11,<br>950A3D02000; 950A3B02000;<br>950A4102000; 950A3E02000;<br>A202F902000; 950A3E02000;<br>950A3902000; 950A3902000;<br>950A3C02000; 950A4002000;<br>950A3B02000 | 1                    | от 0,84 до 0,91                | 2500                          |

Окончание таблицы

| 1          | 2                                                                                                                                     | 3 | 4               | 5    |
|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------|------|
| 9030000070 | 9,<br>950A4A02000; 950A4902000;<br>950A4B02000; 950A4802000;<br>950A5002000; 950A5602000;<br>950A5202000; 950A5102000;<br>950A5702000 | 4 | от 3,36 до 3,63 | 1666 |
| 9030000070 | 7,<br>950A5302000; 950A4C02000;<br>950A5402000; 950A5502000;<br>950A4D02000; 950A4F02000<br>950A5E02000                               | 5 | от 4,20 до 4,54 | 1250 |

|                                                                             |                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Пределы допускаемой относительной погрешности измерения массы дозы масла, % | ± 0,35                            |
| Способ дозирования                                                          | массовый                          |
| Диапазон рабочих температур, °С:                                            |                                   |
| - для моноблока                                                             | 20 ± 5                            |
| - для разливаемого масла                                                    | от 10 до 50                       |
| Потребляемая мощность, В·А                                                  | 26000                             |
| Параметры электропитания от сети переменного тока:                          |                                   |
| - напряжение питания, В                                                     | 380 <sup>+38</sup> <sub>-57</sub> |
| - частота, Гц                                                               | 50 ± 1                            |
| Средний срок службы, лет                                                    | 10                                |

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

### Комплектность

В комплект линии розлива входят: компоненты линии розлива, одиночный комплект ЗИП, комплект монтажных частей, комплект эксплуатационной документации и методика поверки.

### Поверка

Поверка линий розлива проводится в соответствии с документом «Линии автоматизированного розлива масел RLFMS». Методика поверки», утвержденным руководителем ГЦИ СИ «Тест ПЭ» 14 мая 2009 г.

Основные средства поверки: весы лабораторные электронные PR8002, класс точности 2 по ГОСТ 24104. фирмы «Mettler-Toledo GmbH», Швейцария с наибольшим пределом взвешивания 8,1 кг и пределами допускаемой погрешности не более 1 г.

Межповерочный интервал – 1 год.

### Нормативные и технические документы

ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия».  
Техническая документация фирмы-изготовителя

## **Заключение**

Тип партии линий автоматизированного розлива масел RLFMS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации.

Сертификат соответствия № РОСС ИТ.АВ28.А01233 от 08.06.2009 г., выданный ОС ООО «СЕРКОНС».

## **Изготовитель**

Фирма ACMA SpA, Италия, Via delle Teodore 2f 46043 Castigline Delle Stiviere (Mantova)

Генеральный директор  
ООО «ЛУКОЙЛ-ПНОС»



В.Ю. Жуков