



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ГГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

3 " июля 2009 г

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ТИПА ШЦ-I	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41093-09</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-I (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений, для измерений глубины пазов, выемок и т.д.

Штангенциркули применяются в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерений линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули ШЦ-I выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

К- Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом лазерной маркировки.

Штангенциркули типа ШЦ-I двусторонние с глубиномером изготавливаются трех видов: с отсчетом по нониусу (ШЦ-1), с отсчетом по круговой шкале (ШЦК-1), с цифровым отсчетным устройством (ШЦЦ -1).

Принцип действия штангенциркуля с отсчетом по нониусу – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Принцип действия штангенциркуля с отсчетом по круговой шкале – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки по миллиметровым делениям шкалы штанги и по делениям круговой шкалы, встроенной в рамку.

Принцип действия штангенциркуля с цифровым отсчетным устройством комбинированный - механический с выводом показаний на дисплей электронного отсчетного устройства. Отсчет размеров производится непосредственно считыванием показаний на дисплее электронного цифрового устройства, расположенного на рамке штангенциркуля.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки, зажимающего элемента, глубиномера, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров или без них, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров.

Штангенциркули могут быть оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенциркули могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, межцентрового расстояния измерения больших диаметров за счет изменения длины губок и др.)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип штангенциркуля	Диапазон измерений	Цена деления, шаг дискретности отсчетного устройства, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
ШЦ - 1	0 - 125	0,05	$\pm 0,05$
	0 - 150	0,05	$\pm 0,05$
	0 - 200	0,05	$\pm 0,05$
	0 - 250	0,05	$\pm 0,05$
	0 - 300	0,05	$\pm 0,05$
ШЦК - 1	0 - 150	0,02	$\pm 0,04$
ШЦЦ - 1	0 - 125	0,01	$\pm 0,03$
	0 - 150	0,01	$\pm 0,03$
	0 - 200	0,01	$\pm 0,03$
	0 - 250	0,01	$\pm 0,04$
	0 - 300	0,01	$\pm 0,04$

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-I утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com

Заявитель: **ЗАО ТД «Меритель»**

Юридический адрес: 107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06;

Генеральный директор
ЗАО ТД «Меритель»



А.Б. Бурдакова