



Штангенциркули типа ШЦ-II	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41094-09</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 166-89

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули типа ШЦ-II (далее штангенциркули) предназначены для наружных и внутренних измерений. Штангенциркули типа ШЦ-II изготавливаются двух видов: с нониусом, с цифровым отсчетным устройством (ШЦЦ-II).

Штангенциркули применяются в различных отраслях промышленности и бытовых целях для измерений линейных размеров.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули ШЦ-II выпускаются под товарным знаком «Калиброн».

К Товарный знак «Калиброн» наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом лазерной маркировки.

Принцип действия штангенциркуля с нониусом – механический. Отсчет размеров производится методом непосредственной оценки совпадения делений шкалы на штанге с делениями нониуса, расположенного на рамке.

Принцип действия штангенциркуля с цифровым отсчетным устройством комбинированный - механический с выводом показаний на дисплей электронного отсчетного устройства. Отсчет размеров производится непосредственно считыванием показаний на дисплее электронного цифрового устройства, расположенного на рамке штангенциркуля.

Штангенциркуль состоит из штанги, рамки, зажимающего элемента, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, губок с плоскими и цилиндрическими измерительными поверхностями для измерений наружных и внутренних размеров. По штанге, на которой расположена шкала с делениями, перемещается рамка с нониусом или отсчетным устройством, по которой производится отсчет измеренного размера.

Штангенциркули оснащены устройством тонкой установки рамки с нониусом.

По желанию заказчика штангенциркули могут оснащаться специальными приспособлениями или вспомогательными измерительными поверхностями для расширения функциональных возможностей (измерения высот, уступов, межцентрового расстояния измерения больших диаметров за счет изменения длины губок и др.)

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Диапазон измерений, мм	Цена деления, шаг дискретности отсчетного устройства, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
ШЦ-П	0 - 250	0,05	±0,05
ШЦЦ - П	0 - 250	0,01	±0,04

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенциркулей типографским методом и на штангу штангенциркуля методом наклейки.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенциркуль;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей проводится по ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм».

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей типа ШЦ-П утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Jiangxi Machinery & Equipment Import & Export Corporation

Фактический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Юридический адрес: No, 54, Beijing West Road, Nanchang P.G., China, 330046

Телефон: 0086-791-8330991, 8330882

E-mail: jeffrey0720@163.com.

Заявитель: **ЗАО ТД «Меритель»**

Юридический адрес: 107023, г.Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, корп.2

Почтовый адрес: 111524, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-11-06.

Генеральный директор
ЗАО ТД «Меритель»



А.Б.Бурдакова

