

Приложение к свидетельству

№ _____ об утверждении типа средств измерений



Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Венский ЦСМ»
д.т.н., профессор

А.А. Данилов

20 июля 2009 г.

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 4443-09
--	---

Изготовлены по технической документации ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина
Заводские номера: ММВ № 004, 005, 476, 766.

Назначение и область применения

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ предназначены для измерений объемного количества спирта, водно-спиртовых растворов методом слива или налива.

Область применения – при технологических и учетно-расчетных операциях в отраслях пищевой промышленности.

Описание

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ представляют собой вертикальный сварной сосуд цилиндрической формы. Принцип работы мерника основан на заполнении его измеряемой жидкостью до уровня, соответствующего отметке полной вместимости мерника.

Основные технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, дм ³	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
			диаметр	высота	
ММВ-660, № 766	660	± 0,2	700	1900	295
ММВ-735, № 476	735		700	2700	328
ММВ-752, № 005	752		700	2700	328
ММВ-755, № 004	755		700	2700	328

Мерники металлические технические 1-го класса ММВ предназначены для эксплуатации в условиях с диапазоном температур от минус 25 до плюс 40 °С.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

В комплект изделия входит:

- мерник металлический технический 1-го класса
- паспорт

1 шт.;

1 шт.

Поверка

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- мерники 1-го разряда номинальной вместимостью 5, 10, 50, 100, 200, 500 дм³;
- стеклянные колбы 1-го разряда номинальной вместимостью 0,5; 1 дм³;
- пипетка 1-го класса вместимостью 0,010 дм³;
- секундомер СОС пр-2а;
- термометр ТЛ с ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки»

Техническая документация ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина

Заключение

Тип мерников металлических технических 1-го класса ММВ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина.

Заявитель: ЗАО «Волковский спиртзавод», Тамбовская обл., Моршанский район, д. Новоалександровка, ул. 1-я Заводская д.9, тел/факс: (47533) 73-1-48.

Генеральный директор
ЗАО «Волковский спиртзавод»



С.В. Терешонок