

Приложение к свидетельству

№ \_\_\_\_\_ об утверждении типа  
средств измерений

Согласовано

Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУ «Везенский ЦСМ»  
д.т.н., профессор



А.А. Данилов

20 июля 2009 г.

Мерники металлические технические  
1-го класса ММГ

Внесены в Государственный реестр средств  
измерений

Регистрационный № 4114-09

Изготовлены по технической документации ПО «Смелянский  
машиностроительный завод», Украина

Заводские номера: ММГ № 025, 026, 062.

### Назначение и область применения

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ предназначены для измерений объемного количества спирта, водно-спиртовых растворов методом слива или налива.

Область применения – при технологических и учетно-расчетных операциях в отраслях пищевой промышленности.

### Описание

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ представляют собой горизонтальный сварной сосуд цилиндрической формы. Принцип работы мерника основан на заполнении его измеряемой жидкостью до уровня, соответствующего отметке полной вместимости мерника.

### Основные технические характеристики

Обозначение модели мерника	Номинальная вместимость, дм <sup>3</sup>	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Габаритные размеры, мм, не более		Масса, кг, не более
			диаметр	высота	
ММГ-2500, № 025	2500	± 0,2	1400	2250	648
ММГ-2500, № 026	2500		1400	2250	648
ММГ-10950, № 062	10950		2100	3800	1350

Мерники металлические технические 1-го класса ММГ предназначены для эксплуатации в условиях с диапазоном температур от минус 25 до плюс 40 °С.

### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку изделия и на титульный лист паспорта типографским способом.

### Комплектность

В комплект изделия входит:

- мерник металлический технический 1-го класса
- паспорт

1 шт.;

1 шт.

## Поверка

Поверка мерников производится в соответствии с ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки:

- мерники 1-го разряда номинальной вместимостью 5, 10, 50, 100, 200, 500 дм<sup>3</sup>;
- стеклянные колбы 1-го разряда номинальной вместимостью 0,5; 1 дм<sup>3</sup>;
- пипетка 1-го класса вместимостью 0,010 дм<sup>3</sup>;
- секундомер СОС пр-2а;
- термометр ТЛ с ценой деления 0,5 °С.

Межповерочный интервал – 1 год.

## Нормативные и технические документы

ГОСТ 13844-68 «ГСИ. Мерники металлические технические. Методы и средства поверки»

Техническая документация ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина

## Заключение

Тип мерников металлических технических 1-го класса ММГ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации.

Изготовитель: ПО «Смелянский машиностроительный завод», Украина.

Заявитель: ЗАО «Волковский спиртзавод», Тамбовская обл., Моршанский район, д. Новоалександровка, ул. 1-я Заводская д.9, тел/факс: (47533) 73-1-48.

Генеральный директор  
ЗАО «Волковский спиртзавод»



С.В. Терешонок