

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ**СОГЛАСОВАНО**

Весы автомобильные для статического взвешивания LDT	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>41906-09</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея.

Назначение и область применения

Весы автомобильные LDT (далее - весы) предназначены для статического взвешивания и регистрации результатов взвешивания груженого и порожнего автотранспорта. Весы могут применяться в торговых и учетных операциях на предприятиях транспорта, торговли, промышленности и сельского хозяйства.

Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (датчиков), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого автомобиля, в аналоговый сигнал. Сигналы от датчиков преобразуются в цифровые при помощи весового терминала, и результат взвешивания в единицах массы отображается на цифровом табло последнего. Весовой терминал снабжен интерфейсным разъемом RS-232C для передачи информации на внешние устройства связи.

Весы состоят из 2 ~ 4 весовых платформ грузоприемного устройства с датчиками и весового терминала. В весах используются весоизмерительные тензорезисторные датчики WBK-20T класса точности С 3, а для моделей LDT-80-18 и LDT-80-24 датчики WBK-20T класса точности С 4 производства фирмы «CAS Corporation Ltd.» (Госреестр № 31532-06) и весовой терминал NT-200 фирмы «CAS Corporation Ltd.» (Госреестр № 17605-06).

Весы обладают следующими функциями:

- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- суммирование показаний;
- защита данных при отключении питания;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- блокировка показаний при перегрузке (более 9e);
- диагностика неисправностей;
- интерфейс RS-232C для передачи данных.

Весы обозначаются как LDT-XX-YY, где XX – наибольший предел взвешивания, YY – длина грузоприемного устройства в метрах.

Весы выпускаются в 4 модификациях, отличительные особенности которых указаны в таблице 1.

Основные технические характеристики

Класс точности по ГОСТ 29329.....средний (III)

Наименьший предел взвешивания (НмПВ).....20 e

Значение наибольшего предела взвешивания (НПВ), дискретности отсчета (d), цены поверочного деления (e), а также пределы допускаемой погрешности в различных интервалах взвешивания в зависимости от модификации весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	НПВ, кг	e = d, кг	Интервал взвешивания, кг	Пределы допускаемой погрешности, кг		Размер ГПУ, не более, м	Масса ГПУ, не более, т	Кол-во весовых платформ/ кол-во тензодатчиков
				при первичной поверке	при эксплуатации			
LDT - 30 - 12	30 000	10	от 200 до 5 000 вкл.	±10	±10	3×12	6	2/6
			свыше 5 000 до 20 000 вкл.	±10	±20			
			свыше 20 000 до НПВ вкл.	±20	±30			
LDT - 60 - 12	60 000	20	от 400 до 10 000 вкл.	±20	±20	3×12	6	2/6
			св. 10 000 до 40 000 вкл.	±20	±40			
			свыше 40 000 до НПВ вкл.	±40	±60			
LDT - 80 - 18	80 000	20	от 400 до 10 000 вкл.	±20	±20	3×18	9	3/8
			свыше 10 000 до 40 000 вкл.	±20	±40			
			свыше 40 000 до НПВ вкл.	±40	±60			
LDT - 80 - 24	80 000	20	от 400 до 10 000 вкл.	±20	±20	3×24	12	4/10
			свыше 10 000 до 40 000 вкл.	±20	±40			
			свыше 40 000 до НПВ вкл.	±40	±60			

Плавное снятие или установка на весах, находящихся в равновесии, груза массой от 1 до 1,4 e, соответственно изменяет первоначальное показание не менее чем на1 e

Электрическое питание весов:

- напряжение переменного тока, В..... 220 (+22 /-33)

- частота, Гц.....50 (±1)

Потребляемая мощность не более, ВА40

Диапазон рабочих температур:

- ГПУ с датчиками, °С.....от минус 40 до плюс 40

- весового терминала, °Сот минус 10 до плюс 40

Диапазон выборки массы тары, % от НПВ.....0-90

Вероятность безотказной службы за 2000 часов.....0,92

Средний срок службы не менее, лет10

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на боковой поверхности ГПУ, и на титульный лист Руководства по эксплуатации (РЭ) типографским способом.

Комплектность

В комплект поставки весов LDT входят:

- | | |
|---|--------------|
| - грузоприемное устройство | - 1 комплект |
| - тензорезисторные датчики с узлами встройки | - 1 комплект |
| - весовой терминал | - 1 шт. |
| - соединительный кабель | - 1 комплект |
| - руководство по эксплуатации (РЭ) весов | - 1 шт. |
| - руководство по эксплуатации (РЭ) весового терминала | - 1 шт. |

Поверка

Поверка весов автомобильных для статического взвешивания LDT проводится в соответствии с ГОСТ 8.453-82 ГСИ. Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328-01 ГСИ. Гири. Общие технические условия.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 ГСИ. Весы для статического взвешивания. Общие технические требования (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы-изготовителя «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея.

Заключение

Тип - весы автомобильные для статического взвешивания LDT утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

Фирма «CAS Corporation Ltd.» (Р. Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL:(02)-475-4661/7 FAX:(02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
«CAS Corporation Ltd.»
по СНГ и странам Балтии

/М.С. Ким/

