



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наибольший предел взвешивания (НПВ), т	10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 250, 300, 350, 400
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	20е
Дискретность отсчета (d), цена поверочного деления (e), d=e, кг	5, 10, 20, 50, 100
Порог чувствительности весов	1,4е
Число поверочных делений весов	$2000 \leq n \leq 6000$
Диапазон выборки массы тары, т.	от 0 до НПВ
Класс точности весов по ГОСТ 29329 и МР МОЗМ №76	Средний III

Пределы допускаемой погрешности весов по ГОСТ 29329 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности	
	при первичной поверке	в эксплуатации
От НмПВ до 500 е включ.	±0,5 е	±1,0 е
Св. 500 е до 2000 е включ.	±1,0 е	±2,0 е
Св. 2000 е	±1,5 е	±3,0 е

Количество грузоприемных модулей..... от 1 до 10

Габаритные размеры грузоприемного устройства:

- длина, не более, мм ..... 30 000

- ширина, не более, мм ..... 10 000

- высота, не более, мм ..... 1200

Масса одного модуля, не более, т ..... 4

Диапазон рабочих температур, °С:

- для грузоприемного устройства ..... от минус 40 до плюс 40

- для прочих устройств ..... от минус 10 до плюс 40

Параметры электрического питания от сети переменного тока:

- напряжение переменного тока, В.....  $220_{-33}^{+22}$

- частота, Гц.....  $50 \pm 1$

Потребляемая мощность, В·А, не более ..... 300

Средний срок службы, лет ..... 10

Вероятность безотказной работы за 2000 ч..... 0,92

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом и на корпус весоизмерительного прибора в виде наклейки.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование		Количество	Примечание
1	Весы	1 шт.	
2	Документация	1 комплект	Документация включает строительные чертежи по весовому приямку и подъездам, сборочные чертежи грузоприемной платформы, чертеж электрических соединений и Руководства по эксплуатации на весы.
3	Методика поверки	1 экз.	

Дополнительное оборудование и ЗИП, поставляемые по отдельному заказу в соответствии с Руководством по эксплуатации весов:

- Комплект устройства молниезащиты;
- Контроллер "ANACONDA";
- Контроллер серии INDxxx;
- Компьютер;
- Принтер;
- Интерфейсные кабели к принтеру (0900-0309-000, 0900-0243-000, 503755, 0900-0277—000, 0900-0276-000, 0900-0290);
- Дополнительное дублирующее табло для отображения показаний веса ADI310 (или аналогичное);
- Дополнительный дисплей-табло 8624;
- Оптико-волоконный интерфейс для дисплея 8624 (0961-0077-000);
- Сетевой кабель для дисплея 8624 (0964-0080-000);
- Барьер для взрывобезопасного исполнения (0917-0198);
- Компоненты клавиатуры для терминала JAGXTREME (0917-0274, 0917-0215);
- Весовой интерфейс PowerCell к терминалу JAGXTREME (0917-0224);
- Компоненты интерфейса ProfiBus к терминалу JAGXTREME (0917-0250, 0900-0311, 0917-0243);
- Компоненты интерфейса ModBus к терминалу JAGXTREME (0900-0320, 0917-0254);
- Интерфейс Allen-Bradley к терминалу JAGXTREME (0917-0213);
- Многофункциональный интерфейс к терминалу JAGXTREME (0917-0223);
- Аналоговый интерфейс вывода к терминалу JAGXTREME (0917-0242);
- Дисплей к терминалу JAGXTREME (0917-0214);
- Блок управления светофором (JAGMAXLITE1);
- Кабель (ТА000148-XXX, ТВ000156-XXX, ТВ000115-XXX, ТВ000112-XXX, ТА000110-XXX или аналогичный);
- датчики «DigiTOL», «MTX» или «PDX»
- Анкерные болты (TN203216);
- Дополнительные источники питания (0917-0168, ТА100590, 00962-0037, 0917-0240);
- Защитное устройство (ТВ 100439);
- Смотровой люк (09260001);
- Кронштейн к терминалу JAGXTREME (0917-0209);
- Стойка к терминалу JAGXTREME (0917-0233);

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в номера заказа вышеперечисленного дополнительного оборудования и ЗИП.

## ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки весов проводятся в соответствии с документом «Весы автомобильные для статического взвешивания 7560S фирмы "Mettler-Toledo, Inc", США. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» «16» 10 2009 г.

Основные средства поверки - гири класса точности M<sub>1</sub> по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические условия».

Рекомендации МОЗМ № 76-1 «Взвешивающие устройства неавтоматического действия».

Техническая документация фирмы "Mettler-Toledo Inc", США.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных для статического взвешивания 7560S утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Фирма "Mettler-Toledo Inc", США.  
1900 Polaris Parkway Columbus, Ohio 43240, USA

**ЗАЯВИТЕЛЬ:** ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»,  
101000, г. Москва, Сретенский бульвар,  
д. 6/1, стр. 1, кв. 8, 10, 16.  
Тел.: (495) 621-92-11 Факс: (495) 621-78-68

Представитель  
ЗАО «Меттлер-Толедо Восток»



Л.С. Петропавловская