

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГИИ СИ ФГУП НИИИМС
В.Н. Яншин
" 22 " 2009 г.

| | |
|--|---|
| Весы электронные лабораторные FC64EDE-NX | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42019-09</u> Взамен № _____ |
|--|---|

Изготовлены по технической документации фирмы «Sartorius AG», Германия
в количестве 1 шт. с заводским номером 21904936.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные лабораторные FC64EDE-NX (далее – весы) предназначены для статического измерения массы при производстве эталонных газовых смесей в ОАО «Линде Газ Рус».

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитной компенсации с помощью системы автоматического уравнивания силы тяжести взвешиваемого груза. Электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой электрический сигнал. Результаты взвешивания выводятся на жидкокристаллический дисплей, расположенный на панели управления.

Конструктивно весы состоят из грузоприемной платформы с системой электромагнитной компенсации и автоматического уравнивания, и электронного блока. В состав электронного блока входят: устройства автоматической и полуавтоматической установки нуля, слежения за нулем, выборки массы тары и панель управления с жидкокристаллическим дисплеем. Электронный блок снабжен интерфейсом RS-232 для подключения к ЭВМ или принтеру и может быть расположен как на корпусе весов, так и на стойке.

Калибровка весов осуществляется с помощью внешней или внутренней калибровочной гири.

Весы снабжены устройствами для выполнения следующих сервисных функций:

- подсчет деталей;
- взвешивание в процентах от заданной массы;
- взвешивание нарастающим итогом;
- переключение единиц измерения массы (например, грамм, карат и т.д.);
- контрольное взвешивание;
- взвешивание животных;
- формулирование;
- функции, зависящие от времени.

Питание весов осуществляется через адаптер сетевого питания.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|---|-------------------------------------|
| Наибольший предел взвешивания (НПВ), г | 80000 |
| Наименьший предел взвешивания (НмПВ), г | 10 |
| Дискретность отсчёта (d), г | 0,1 |
| Цена поверочного деления (e), г | 1 |
| Число поверочных делений (n) | 80000 |
| Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), ±г | |
| От 10 г до 50000 г включ. | 0,3 (0,5) |
| Св. 50000 г до 80000 г включ. | 0,5 (0,6) |
| Среднее квадратическое отклонение (СКО) показаний весов при первичной поверке (в эксплуатации), г, не более | 0,1 |
| Класс точности по ГОСТ 24104-2001 | специальный Ⓢ |
| Диапазон выборки массы тары, кг | 80 |
| Диапазон рабочих температур, °С | от плюс 10 до плюс 30 |
| Параметры адаптера сетевого питания: | |
| - напряжение на входе, ВА | 220 ^{+15%} _{-20%} |
| - частота, Гц | 48...60 |
| Вероятность безотказной работы за 1000 ч | 0,92 |
| Средний полный срок службы, лет | 8 |
| Масса, кг | 16 |
| Габаритные размеры грузоприемной платформы весов, мм | 313x534x120 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | НАИМЕНОВАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО |
|---|--|------------|
| 1 | Весы электронные лабораторные FC64EDE-NX | 1 шт. |
| 2 | Адаптер сетевого питания | 1 шт. |
| 3 | Стойка для электронного блока | 1 шт. |
| 4 | Руководство по эксплуатации | 1 экз. |
| 5 | Методика поверки | 1 экз. |

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая (в эксплуатации) поверки весов проводятся согласно документу: «Весы электронные лабораторные FC64EDE-NX фирмы «Sartorius AG», Германия. Методика поверки», утверждённого ФГУП ВНИИМС «___» _____ 2009 г.

Основные средства поверки – гири класса точности E₂, и F₁ по ГОСТ 7328-2001.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104 «Весы лабораторные. Общие технические требования».

Техническая документация на весы фирмы-изготовителя.

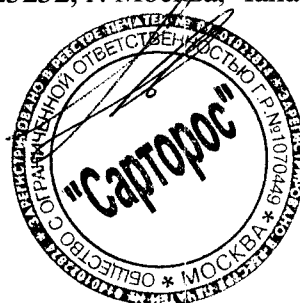
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных лабораторных FC64EDE-NX утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: «Sartorius AG», Германия
Weender Landstrasse 94–108, 37075 Goettingen, Germany

Заявитель ООО «Сарторос», 125252, г. Москва, Чапаевский пер., 16

Представитель ООО «Сарторос»



Ю.Н. Новиков